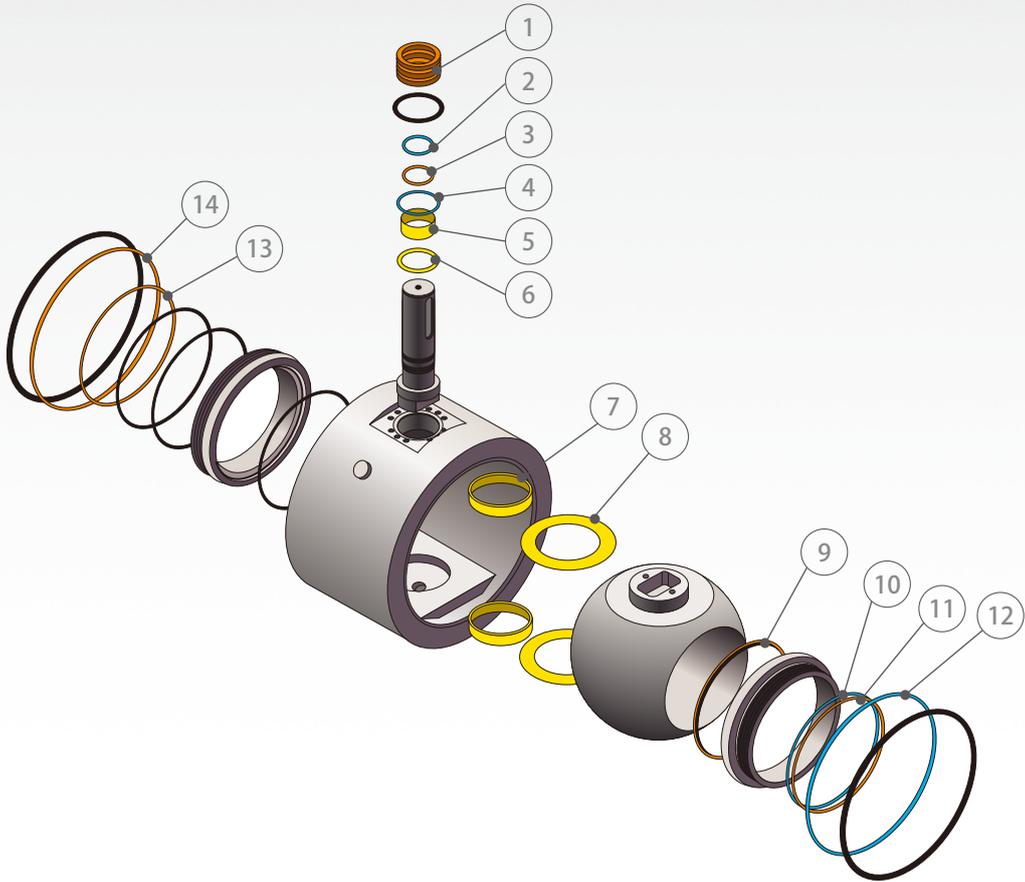




石油 & 天然气工业
工程密封解决方案

阀门组件



- ① 阀杆填料
- ② 阀杆O型圈
- ③ 阀杆唇封
- ④ 修剪O型圈
- ⑤ 阀杆轴承
- ⑥ 阀杆止推垫圈
- ⑦ 滚珠轴承
- ⑧ 球止推垫圈
- ⑨ 球座
- ⑩ 球座O型圈
- ⑪ 挡圈
- ⑫ 关闭O型圈
- ⑬ 球座唇封
- ⑭ 关闭唇封

橘黄色的项目: Fluorten
浅蓝色项目: OringOne
黄色项目: Slib Italy

FLUORTEN	1-3-9-11-13-14	阀杆填料 阀杆唇封 球座 挡圈 球座唇封 关闭唇封	PTFE 改性PTFE 纯的和改性的PEEK 杜邦™ Vespel® SP21 PCTFE 尼龙 6.12
ORINGONE	2-4-10-12	阀杆O型圈 修剪O型圈 球座O型圈 关闭O型圈	NBR FKM FEPM VMQ HNBR
SLIB ITALY	5-6-7-8	阀杆填料 阀杆止推垫圈 滚珠轴承 球止推垫圈	TF C/316/316S/625/625S/F51 TX C/316/625/F51 PMT 316/625/625 Plus

球阀部件

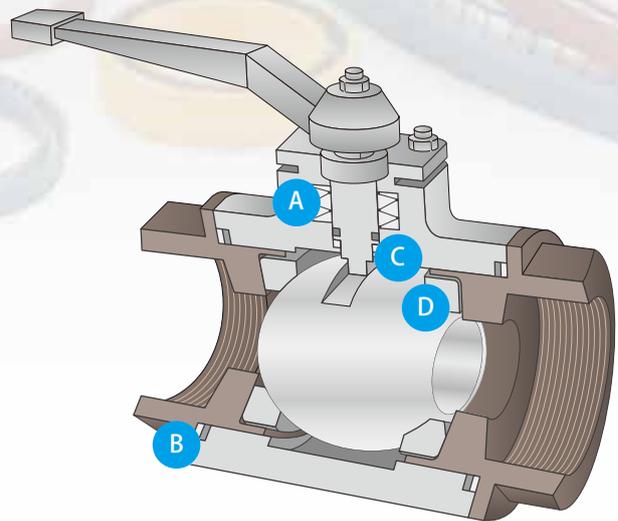
Fluorten 是领先的工业球阀部件制造商，这些部件包括：阀座，泛塞，PTFE和HPP-高性能聚合物材质的压盖填料，能够满足各种工程需求，例如温度从低温（-196℃）到 288℃，以及短时间内温度可以达到 482℃。由于和全球最重要的聚合物原料生产厂家的合作伙伴关系，Fluorten 能够提供高品质的工程定制部件，材料包括纯的 PTFE 和填充的 PTFE，改性 PTFE(3M™ Dyneon™ TFM™)，HPP（高性能聚合物）-如：VICTREX® PEEK™，DuPont™ Vespel®，PCTFE，PA 6.12，更多材料可根据需求提供。大多数产品都通过了Norsok M710 ed.3认证。

阀座部件

阀座和阀体密封

应用领域

- A** 压盖填料
- B** 阀体密封
- C** 止推垫圈
- D** 阀座



应用

工业球阀用阀座和密封，主要用于以下领域：石油&天然气，化工，低温，制药，采暖，海洋，水和食品。

	性能	密度	抗拉强度	延伸率	硬度	最高/最低操作温度
	标准	ASTM D 792	ASTM D 4894	ASTM D 4894	ASTM D 2240	/
	单位	G/CM ³	MPA	%	SHORE D	°C
理论值	F10-01纯的PTFE通过Norsok认证	2.16	20	200	55	+250 / -50
	F10-02改性PTFE通过Norsok认证	2.16	30	350	60	+250 / -100
	F10-26填充的PTFE	2.10	12.5	100	65	+250 / -100
	F10-15 纯PEEK	1.30	**90	**30	*94	+240 / -60
	DuPONT™ VESPEL® SP21	1.42	**62	**5.5	*80	+300 / -250
	F10-14 PCTFE	2.1	30	50	75	+150 / -250
	F10-27 尼龙	1.14	80	10	80	+120 / -40

根据需求，可提供特殊配方的PTFE和工业聚合物。如需了解进一步的信息，请联系我们技术部门。

*洛氏硬度值M 符合标准ASTM D785。

**极限拉伸强度和极限延伸率符合标准ISO 527。

以上数据与信息是我公司多年经验所取得的成果，只起到指导作用。Fluorten公司不承担任何通过以上信息所获得的结果或者与现存专利冲突而产生的相关责任。

F10-XX材料，符合Norsok M-710ED.3和API 6A认证。可根据需要提供。



生产PTFE和高分子聚合物

自1966年成立以来，Fluorten 公司已经成为全球市场PTFE和HPP高性能聚合物工业部件在工业和工程应用产品的领先制造者。今天，由于对现代和最新生产技术的持续强劲的投资，并且有合格熟练的技术人才进行设计，Fluorten 公司能够生产和供应高质量的“定制”产品，这些产品只采用最高规格等级的优质原料来最大的限度的响应最终的应用。Fluorten与各行业的领先企业是合作伙伴的关系，包括：石油&天然气，液压，工业机械，建筑，航空航天，重型机械，汽车，电子和机电，化工和食品工业等。特别是针对石油&天然气行业，Fluorten公司最近开发了一个新系列的通过Norsok M710 ed. 3认证的材料。

特快服务

可根据需要提供加急发货服务





在关键的工业应用中，Fluorten公司可以生产和供应以下产品：

- 纯的和填充的，及改性的PTFE型材和数控车削的定制工程部件成品。
- Victrex® PEEK™ 和PCTFE管料以及车削的密封件，阀座，嵌入环。
- 阀和一般工业定制的部件（高压，从高温到低温）。
- PTFE和工业聚合物泛塞，具有Norsok M710 ed.3认证。
- 往复式压缩机用PTFE和HPP 制密封和轴承，包括Victrex® PEEK™ 平板阀的阀板（例如：石油&天然气，PET吹瓶，工业压缩气体等）。
- PTFE蚀刻用于粘贴（软带和成品）。
- PTFE桥梁轴承（符合EN-1337/2)和石油&天然气用的离岸/船发射板，管道板材支撑和一般滑动应用。
- 用于液压行业密封和轴承的密封圈和FLUOR-S导向轴承带。
- 数控机床用FLUOR-SC导轨软带，用于滑动板轴承。
- 工业聚合物注塑成型和加工，模具为工厂自己设计和制造。
- 杜邦™ Vespel®, 及圣戈班Rulon®官方的授权经销商。
- 设备齐全的质量控制实验室进行机械、物理和尺寸的测试，从原材料到成品可控的生产链 -根据需求可提供特殊证书。
- 车间之间使用SPC技术。
- 通过EN 9100（航空供应），ISO 9001和ISO 14001认证。

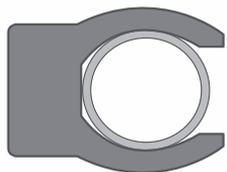
泛塞

Fluorten公司是生产，车削和转换PTFE和HPP-高性能聚合物-方面的专家，同时加强了高性能泛塞的设计和生产能力。一个训练有素和经验丰富的工程团队已经准备好为您的需求应用设计独一无二的解决方案。泛塞具有最新的设计。

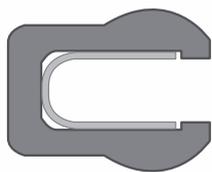
应用领域

Fluorten公司设计和生产的泛塞，由各种不同的PTFE和HPP(高性能聚合物)材料制成；由于泛塞的高性能，适用于下面的行业和工程应用。

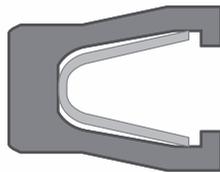
- 航空液压&气动系统
- 冷却机
- 低温旋转接头
- 柴油机
- 灌装机
- 法兰联接
- 燃油控制系统
- 燃气涡轮发动机
- 高效液相色谱泵
- 实验室设备
- 低摩擦气动
- 医学&实验室设备
- 油田设备
- 泵
- 机器人
- 旋转接头
- 半导体加工设备
- 旋轴
- 真空设备
- 低温和高温阀门
- 闸阀，球阀，控制阀..



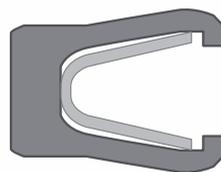
H螺旋弹簧类型
径向和端面类型密封
从1/16至1/2英寸



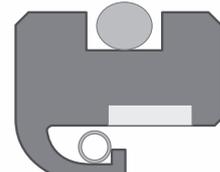
U型弹簧类型
径向和端面类型密封
从1/16至1/2英寸



V型弹簧类型
径向和端面类型密封
从1/16至1/2英寸



W型弹簧类型
径向和端面类型密封
从3/32至1/2英寸



唇封
尺寸根据DIN3760

特殊需求

高性能的泛塞，是用高性能的聚合物加工而成，包括：PTFE, PTFE化合物，3M™ Dyneon™ TFM™ 改性PTFE和其他适合的高性能聚合物HPP。泛塞是精密机械部件。密封直径和密封截面对功能都是至关重要的。U型或护套允许系统压力维持一定的固定载荷。

护套内的高精度金属弹簧，会产生一个必须的初始固定载荷，以形成良好的密封。Fluorten 有很多不同设计的泛塞，每一个的弹簧都是最优化设计，以满足最严苛的应用。大多数都是要求不同的护套材料和弹簧特性。一些应用要求极低的弹簧载荷，其他则要求较高的弹簧载荷。Fluorten的泛塞被设计用于超低温-270℃至超高温，有时会超过300℃。特殊设计可以用于承受极端高温高压组合。

Fluorten的泛塞可提供径向密封设计和端面密封设计，既可用于静态应用，也可用于动态应用。可提供的尺寸覆盖了所有可能的组合，从小到几毫米至超过2米的直径。对低摩擦的应用来说，密封设计和弹簧选择同等重要。

除了熔融碱金属，高温下的氟气，三氟化氯，Fluorten生产的泛塞几乎不与其他的化学品产生反应。金属弹簧材料从不锈钢1.4301到合金，如Elgiloy®, Hastelloy®和Inconel 718等。

F10-XX材料，符合Norsok M-710ED.3和API 6A认证。可根据需要提供。

VICTREX® PEEK

Fluorten在制造VICTREX® PEEK产品方面具有丰富的经验，这在Fluorten丰富产品系列，从而满足更广范围的应用时具有重要的意义。棒料和管料适合于加工应用中要求具有高精度和尺寸稳定性的密封部件和机械技术部件。VICTREX® PEEK管料根据成品尺寸和材料性能，采用不同的技术加工。产品直径有很多尺寸可供选择。

VICTREX® PEEK的应用领域

- 航空：作为金属的理想替代产品。
- 汽车：因其摩擦性能及优秀的机械性能。
- 电子：因其高机械阻力，高尺寸稳定性和高蠕变阻力，因此是制造薄壁小零部件的最佳选择。
- 机械行业的一般技术应用：因其机械、化学和热性能。
- 医学：用于手术和牙科工具。
- 食品：用于形状复杂的机械部件，及机械加工的部件。
- 保护内衬和涂层：化学，食品和一般的工业应用中，具有腐蚀性的环境中。

性能	密度	抗拉强度	延伸率	硬度	最高/最低操作温度
标准	ASTM D 792	ISO 527	ISO 527	ASTM D 785	/
单位	G/CM ³	MPA	%	M SCALE	°C
F10-15 NAT	1.30	90	30	94	+240 / -60
F10-20 FC	1.48	110	2.20	80	+240 / -60
F10-34 GL	1.49	90	2.00	100	+240 / -60
F10-16 CA	1.40	200	2.00	107	+240 / -60
F10-18 FE	1.40	78	25	87	+240 / -60

以上数据与信息是我公司多年经验所取得的成果，只起到指导作用。Fluorten公司不承担任何通过以上信息所获得的结果或者与现存专利冲突而产生的相关责任。

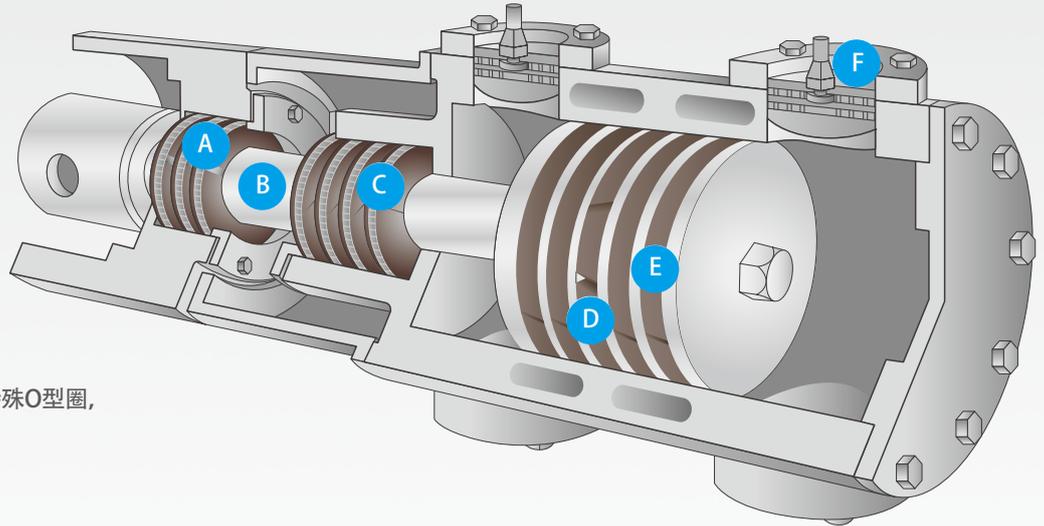
F10-XX 材料通过Norsok M-710 ED.3和API 6A认证，可根据需求提供。

压缩机部件 活塞环和支撑环

APPLICATION FIELDS

- A** 刮油环
- B** 活塞杆
- C** 浮环
- D** 支撑环
- E** 活塞环
- F** 阀 (进气或排气)

我们可向您推荐范围广泛的标准和特殊O型圈，以及覆层的金属轴套和垫圈。



性能	密度	抗拉强度	延伸率	硬度	最高操作温度	
标准	ASTM D 792	ASTM D 4894	ASTM D 4894	ASTM D 2240	/	
单位	G/CM ³	MPA	%	SHORE D	°C	
典型值	PTFE C-657	2.05	14	50	67	+250
	PTFE BM-40111	3.80	18	140	67	+250
	PTFE VGM-70411	2.27	16	100	65	+250
	PEEK F10-15 NAT	1.30	**90	**30	*94	+240
	PEEK F10-34 GL	1.49	**90	**2	*100	+240
	PEEK F10-16 CA	1.40	**200	**2	*107	+240
	DUPONT™ VESPEL® SP21	1.42	**62	**5.5	80	+300

PTFE和工业聚合物的特殊配方可根据需求提供。更多信息请联系我们的技术部门。

*洛氏硬度值M按照标准ASTM D785。

**最大抗拉强度和最大延伸率按照标准ISO 527。

以上数据与信息是我公司多年经验所取得的成果，只起到指导作用。Fluorfen公司不承担任何通过以上信息所获得的结果或者与现存专利冲突而产生的相关责任。

F10-XX 材料通过Norsok M-710 ED.3和API 6A认证，可根据需求提供

无限的可能性

OringOne的历史可追溯至2002年诞生的一个实验项目，为实现生产系列非标尺寸的O型圈而创建了一个生产系统。市场需求的痛点是，供应大尺寸O型圈的传统方法（热粘接或使用一些胶水），已经不能被高性能需求应用所接受。因此OringOne经过5年多的努力，实验设计并最终开发了在此之前无人掌握的全新的机器、模具和流程。

我们生产加工的操作基础是基于传统的模压成型，以保证达到最好的机械性能。

不过，特殊机械和模具的发明、设计以及制造都是在我们工厂内部完成的；并且我们处于一个创新的环境中，每件事都是由专业化的操作者和特殊的软件管理和指导的。

我们生产系统的优点有：

- 没有内径尺寸的限制；
- 没有模具费用；
- 没有最小起订量的要求；
- 机械性能可媲美传统模压和注塑生产的O型圈；
- 价格更有竞争力；
- 发货更快；
- O型圈可定制。

OringOne也可以生产其他截面的产品，以满足日益增长的特殊需求。

目前我们可以提供：





直径不限

直到今天，O型圈的最大尺寸的大小取决于模具和压机的尺寸。对OringOne来说，您没有这些限制，您可以自由的选择您需要的直径。我们最小的内径是200mm，最大外径根据您的需要。您只需选择可提供的线径（如下表），并计算您应用的直径，O型圈就会按照您需要的规格生产。特殊设备，大型机械设备，非标应用等，都可以配备我们系统生产的O型圈。其因此开辟了一个质量，价格和服务达到最高水平的新市场。

可用线径

2.62	3.00	3.53	4.00	4.50	5.00
5.33	5.50	5.70	6.00	6.35	6.50
7.00	7.50	8.00	8.40	8.50	9.00
9.50	10.00	10.82	11.00	12.00	12.70
13.00	14.00	14.40	15.00	16.00	17.00
18.00	19.00	20.00	22.00	24.00	25.00
26.00	28.00	30.00	40.00	60.00	

“特快”服务

您有多少次在非常紧急的状况下，希望在很短时间内收到您的O型圈？如今，您有了解决方案！我们的“特快”服务，可以保证下单后快速收到O型圈。我们公司每天为全球客户发送数百件的特快发货，而且自从推出了这个服务，客户都非常满意。您可以从以下4个选项中选择。

特快 0

我们保证最长在48小时内发货
每个订单最少30件，订单没有上限
订单必须在上午10点以前下达。

特快 4

保证4个工作日发货
每个订单最少30件，订单没有上限
订单必须在上午10点以前下达。

特快 7

保证7个工作日发货
每个订单最少50件，订单没有上限
订单必须在下午3点以前下达。

特快 10

保证10个工作日发货
每个订单最少50件，订单没有上限
订单必须在下午3点以前下达。

很多材料

我们可以生产市场上最重要和应用最多的材料的O型圈，从下表中，您可以看到我们生产项目的概述。

NBR	颜色 硬度	黑色 50-90 ShA
HNBR	颜色 硬度 说明	黑色 60-90 ShA 可提供AED认证的材料
EPDM	颜色 硬度	黑色 50-80 ShA
EPDM Px	颜色 硬度 说明	黑色 60-70 ShA 可提供通过饮用水和AED认证的材料
FKM	颜色 硬度 说明	黑色，红色，蓝色，绿色，棕色 60-98 ShA 可提供通过FDA,AED,低温，脱气认证的材料
FFKM	颜色 硬度 说明	黑色 70-90 ShA 可提供AED配方，耐化学和耐高温的材料
CR	颜色 硬度	黑色 60-80 ShA
FEPM	颜色 硬度	黑色 75-90 ShA
VMQ	颜色 硬度 说明	红色 60-70 ShA 可提供通过FDA认证的材料

我们正在准备新的材料。如果您感兴趣的材料不在上表中，或您需要更多上表中某种材料的信息，请联系我们销售部。



滑动轴承部

液压、电力供应和金属工业

SLIB ITALY意大利专业生产薄壁，干的自润滑，用油脂或油润滑的压制的滑动轴承，生产遵守ISO 3547标准。轴承和垫圈可以根据客户的具体要求或图纸生产。标准尺寸和非标尺寸的产品尺寸范围均为10mm-1000mm。

轴承保证以下方面的优越性能：

- 耐磨；
- 静态和动态的负载能力；
- 灵活使用于不同的应用中；
- 应用中较少的空间要求；
- 抗冲击和震动；
- 适用于高温和低温应用；
- 接触各种物质时抗化学腐蚀；

阀门的应用：

- 海底(测试阀门安装在海平面下2500米)
- 低温 (特殊产品可用于-198°C)
- 高温 (特殊产品可用于+600°C)
- 高压 (阀门测试可达15000 PSI)

TX-STE

TX-TI1

	Bushings Stellite 6b + Sintering + Fiber + filled PTFE	Bushings Titanium ASTM B265 Gr.1 + Sintering + Fiber + filled PTFE	
支撑壳体	Co Rest,Cr 28 ÷ 32% W 3.5 ÷ 5.5%, C 0.9 – 1.4% Mo 1.5% max, 其它 Ni, Fe, Si, Mn	Ti Rest,O 0.18% N 0.03%, C 0.08% H 0.015%, Fe0.20%	
所列参数为理论值			
滑动层	特殊织物和填充的PTFE，颜色为黑灰色		
烧结	厚度400微米，重载能力和干燥操作下自润滑		
曲轴	在织物和背面的钢之间采用特殊的胶粘剂厚度60微米 为获得最佳性能，表面精加工应为Ra0.4和Ra1.6微米，取决于不同应用，硬度80–160HB5		
性能	工作温度	最低 - 180 ° C - 最高 + 260 ° C	最低 - 180 ° C - 最高 + 260 ° C
	摩擦系数	0.03-0.10	0.03-0.10
	最高速度	0.50 m/s	0.50 m/s
	最大静载荷	400 N/mm2	400 N/mm2
	最大动载荷 (最高速度0.05m/s)	190 N/mm2	190 N/mm2
	最大动载荷 (最高速度0.05m/s)	100 N/mm2	100 N/mm2

注：表中的信息是可靠的，但是条件和使用方法是我们无法控制的，有可能会改变结果。这个数据表中包含的信息和数据是漫长而详细的研究结果，不过FP公司对任何错误信息或不完整的数据承担责任。由于产品的不断发展，我们保留更改产品的权利，恕不另行通知。



TF-C TF-316 TF-316S TF-625 TF-625S TF-F51

	碳钢 S235 JR +烧结 +填充PTFE薄膜	Aisi 316L +烧结 +填充PTFE薄膜	Aisi 316L +烧结* +改性PTFE	Inconel 625 +烧结 +填充PTFE薄膜	Inconel 625 +烧结* +改性PTFE	双层 A182 F51 +烧结 +填充PTFE薄膜
支撑壳	C 0.170% 最高 Mn 1.40% 最高 P 0.045% 最高 S 0.045% 最高 N 0.009% 最高	C 0.03%, S 0.025% P 0.030%, Si 0.5% Mn 1.8%, Cr 16.7% Ni 10.0% Mo 2.00%	C 0.03%, S 0.025% P 0.030%, Si 0.5% Mn 1.8%, Cr 16.7% Ni 10.0% Mo 2.00%	C 0.10% 最高 Mn 0.05% 最高 Cr 20 ÷ 23% Mo 8 ÷ 10%, Co 1% 最高 Ta + Nb 3.15 ÷ 4.15% 其余Ni	C 0.10% 最高 Mn 0.05% 最高 Cr 20 ÷ 23% Mo 8 ÷ 10%, Co 1% 最高 Ta + Nb 3.15 ÷ 4.15% 其余Ni	C 0.20% 最高, S <0.15%, P 0.025% Si 0.50%, Mn 1.40% Cr 22.70%, Ni 5.60% Mo 3.20%, N 0.16%
滑动层	改性PTFE, 颜色黑-灰, 厚度200-220微米, 在干燥运行条件下承载能力大和具有自润滑性能, 无铅, 无涂层。					
烧结	烤箱中烧结时PTFE和钢的温度保持在+250°C, 无铜 *TF-316S和TF-625S的改性PTFE涂层和钢之间有60微米厚的特殊粘合剂。					
轴	根据应用为获得最佳性能, 轴表面处理应在Ra0.4和Ra1.6微米之间。硬度80-160HB5。					

机械性能

	TF-C	TF-316	TF-316S	TF-625	TF-625S	TF-F51
工作温度	最低-190°C 最高+260°C	最低-190°C 最高+260°C	最低-190°C 最高+260°C	最低-190°C 最高+260°C	最低-190°C 最高+260°C	最低-190°C 最高+260°C
摩擦系数	0.03-0.20	0.03-0.20	0.03-0.20	0.03-0.20	0.03-0.20	0.03-0.20
最大速度	1.0 m/s	1.0 m/s	0.5 m/s	1.0 m/s	0.5 m/s	1.0 m/s
最大静态载荷	250 N/mm2					
最大动态载荷	140 N/mm2	140 N/mm2	180 N/mm2	140 N/mm2	180 N/mm2	140 N/mm2
最大动态载荷	60 N/mm2	60 N/mm2	80 N/mm2	60 N/mm2	80 N/mm2	60 N/mm2

TX-C TX-316 TX-625 TX-F51

	碳钢S235 JR 烧结+织物PTFE	Aisi 316L 烧结+织物PTFE	Inconel 625 烧结+织物PTFE	双层A182 F51 烧结+织物PTFE
支撑壳	C 0.170%最高 Mn 1.0%最高 P 0.045%最高 S 0.045%最高 N 0.009%最高	C 0.03%, S 0.025% P 0.030%, Si 0.5% Mn 1.8%, Cr 16.7% Ni 10.0% Mo 2.00%	C 0.10% 最高 Mn 0.05% 最高 Cr 20 ÷ 23% Mo 8 ÷ 10%, Co 1% 最高 Ta + Nb 3.15 ÷ 4.15% 其余Ni	C 0.20% S <0.15%, P 0.025% Si 0.50%, Mn 1.40% Cr 22.70%, Ni 5.60% Mo 3.20%, N 0.16%
滑动层	特殊织物与PTFE和纤维, 颜色黑-灰, 厚度400微米, 在干运转下, 具有高载荷能力和自润滑			
烧结	PTFE织物涂层和钢背之间用特殊粘合剂, 厚度60微米			
工作温度	最低-180°C 最高+260°C	最低-180°C 最高+260°C	最低-180°C 最高+260°C	最低-180°C 最高+260°C
摩擦系数	0.03-0.10	0.03-0.10	0.03-0.10	0.03-0.10
最大速度	0.5 m/s	0.5 m/s	0.5 m/s	0.5 m/s
最大静态载荷	300 N/mm2	300 N/mm2	400 N/mm2	400 N/mm2
最大动态载荷 (最大速度0.1m/s)	190 N/mm2	190 N/mm2	190 N/mm2	190 N/mm2
最大动态载荷 (最大速度0.1m/s)	100 N/mm2	100 N/mm2	100 N/mm2	100 N/mm2
轴	根据应用为获得最佳性能, 轴表面处理应在Ra0.4和Ra1.6微米之间。硬度80-160HB5。			

注: 表中的信息是可靠的, 但是条件和用法是我们无法控制的, 有可能会改变结果。这个数据表中包含的信息和数据是漫长而详细的研究结果, 不过FP公司不对任何错误信息或不完整的数据承担责任。由于产品的不断发展, 我们保留更改产品的权利, 恕不另行通知。



PMT-316

PMT-625

PMT-625 plus

	Aisi 316L +特殊涂层	Inconel 625 +特殊处理	Inconel 625 +特殊处理	
支撑壳	C 0.03%, S 0.025% P 0.030%, Si 0.5% Mn 1.8%, Cr 16.7% Ni 10.0%, Mo 2.00%	C 0.10% 最高, Mn 0.05% 最高 Cr 20 ÷ 23 %, Mo 8 ÷ 10 % Co 1% 最高, Ta + Nb 3.15 ÷ 4.15 % 其余 Ni	C 0.10% 最高, Mn 0.05% 最高 Cr 20 ÷ 23 %, Mo 8 ÷ 10 %, Co 1% 最高, Ta + Nb 3.15 ÷ 4.15 % 其余 Ni	
滑动层	特殊涂层的物理蒸发。表面多层沉积, 最小的硬度是180HB,最小厚度是15微米。			
烧结	PTFE织物涂层和钢之间用特殊粘合剂, 厚度60微米			
性能	工作温度	最低-198℃ 最高+430℃	最低-198℃ 最高+430℃	最低-198℃ 最高+600℃
	摩擦系数	0.06-0.12	0.06-0.12	0.04-0.10
	最大速度	0.4 m/s	0.4 m/s	0.5 m/s
	最大静态载荷	200 N/mm2	200 N/mm2	200 N/mm2
	最大动态载荷 (最大速度0.1m/s)	150 N/mm2	150 N/mm2	190 N/mm2
	最大动态载荷 (最大速度0.1m/s)	100 N/mm2	100 N/mm2	100 N/mm2
轴	根据应用为获得最佳性能, 轴表面处理应在Ra0.4和Ra1.6微米之间。硬度100-160HB5。			

注: 表中的信息是可靠的, 但是条件和使用方法是我们无法控制的, 有可能会改变结果。这个数据表中包含的信息和数据是漫长而详细的研究结果, 不过FP公司不对任何错误信息或不完整的数据承担责任。由于产品的不断发展, 我们保留更改产品的权利, 恕不另行通知。

快速通道服务

我们知道在阀门行业, 货物的发货时间和快速反应能力是成功的关键, 我们给客户提供一个快速通道服务。我们可提供3种快速通道服务, 以更好的满足所有客户和工业领域的需求。



请尝试我们的服务

快速通道3

快速通道6

快速通道10

保证发货时间

3个工作日

6个工作日

10个工作日

接收订单时限

订单当日上午12点前

订单当日上午12点前

订单当日上午12点前



欧洲
制造
品质

sealcore[®] network

2015年SEALCORE销售网络创立，它是由位于意大利贝加莫地区的一些创新型企业联盟而成。这些公司多年来致力于根据客户图纸生产定制产品和技术部件，服务于很多工业，包括：纸浆&造纸 – 风电 – 矿业和推土设备 – 原料金属 – 船舶&海洋 – 航空航天 – 食品 – 汽车 – 自动化 – 化学 – 石油化工 – 制药 – 液压，加热卫生系统 – 动态密封，重工业和一般工业。

SEALCORE销售网络中的这些公司，都是独立的家族型企业并且以比较相似的方式进行运营管理。但是由于新一代管理者的努力，使企业又具有强烈的创新精神，不断获得进步与发展。

SEALCORE销售网络不仅仅是做生意，而且是做企业。并且由于他们相似的精神，SEALCORE 销售网络意味着一起做企业，共同成长为全球市场的一个新的里程碑。

SEALCORE销售网络里的三家公司，决定共同开发全球的石油&天然气工业，为客户提供广泛的产品，包括：密封件，轴套，橡胶和高分子部件和阀门中的各类产品，用于压缩机，泵，电子变速箱和一般工业上用到的活塞，油缸，加工工具，发动机，连接器，驱动器等很多产品。

先进的管理和专注于客户服务，以及意大利制造的高品质的保证，是新诞生的SEALCORE销售网络的核心力量，也是这三家公司贡献于石油&天然气行业的核心所在：

- ORINGONE: 采用创新的分段模压方法，生产大直径和无限大的O型圈 (www.oringone.com);
- FLUORTEN: PTFE和HPP-高性能聚合物。型材和定制的工程部件(www.fluorten.com);
- SLIB ITALY: 轴承和轴套，用于阀门和其他应用，如液压，供电以及金属工业 (www.slibaldi.com);

各公司的协同工作以及他们的技术诀窍，使得SEALCORE销售网络能够为满足全球市场的需求提供完整的服务和广泛的技术产品：标准的和无限大的O型圈，旋转轴封，橡胶和金属制成的工业部件，O型圈，液体硅，PTFE和HPP高性能聚合物。所有一切，尽在SEALCORE销售网络。

了解更多，请登录网站www.sealcore.net



sealcore[®]
network

FLUORTEN S.r.l.

Via Cercone, 34
24060 Castelli Calepio (BG) Italy
Tel. +39 035 4425115
Fax +39 035 848496
fluorten@fluorten.com
www.fluorten.com

ORINGONE S.r.l.

Via Lago Garda, 3
24060 Chiuduno (BG) Italy
Tel. +39 035 5785400
+39 035 5788053
info@oringone.com
www.oringone.com

SLIB ITALY

F. LLI PARIS公司分部
via Marconi 142/144
24060 Castelli Calepio (BG) Italy
Tel. +39 035 4425511
Fax +39 035 4425478
info@slibitaly.com
www.slibitaly.com

SEALCORE 美国分公司

Mr. Henrik Zimmer
email: hzimmer@sealcore.net
手机: +1 (419) 706 1651
电话: +1 (440) 324-1144
传真: +1 (844) 270-2163

SEALCORE 俄罗斯代表处

Mr. Oleg Gavrilov/ Олег Борисович Гаврилов
email: salesrussia@sealcore.net
手机: +7 950 017 6779
电话: +7 (812) 925 3293

SEALCORE 亚太代表处

Mrs. Helen Song – 中国区代表 宋春玲
email: hsong@sealcore.net
手机: +86 137 0197 7508

SEALCORE 德奥瑞代表处

Mr. Martin Schuster
email: mschuster@sealcore.net
手机: +49 (151) 7005 4012
电话: +49 (7195) 590 9267



sealcore.net

