

石油&天然气高性能材料

Fluorten 代码	代码描述	颜色	应用	温度范围	摩擦系数	耐磨指数
F10-01	纯的PTFE**	白色	静态和动态的应用，只适用轻至中度的条件。不耐热，不耐磨，但是气体渗透性低且离散的低温性能。具有Norsok M710 版本3 FDA 认证。	-260°C +280°C	0.09	1
F10-02	改性PTFE**	白色	上述材料的改良版：更好的渗透性（低孔隙度），机械性能更高，负载不易变形，弹性更好。具有Norsok M710 版本3 FDA 认证	-260°C +280°C	0.09	1
F10-21	改性填充PTFE**	黑色	高填充改性PTFE；优异的耐磨性能，用于干燥运行条件下；具有Norsok M710 版本3 认证。	-200°C +310°C	0.20	25
F10-22	改性填充PTFE**	白色	高填充改性PTFE；优异的耐磨性能，用于干燥运行条件下；具有Norsok M710 版本3 认证。	-270°C +280°C	0.10	30
F10-15	纯PEEK**	棕色	可用于高温条件，高负载条件下；在径向和端面密封常常被用作挡圈材料。具有Norsok M710 版本3 FDA .认证。	-200°C +310°C	0.25	20
F10-16	PEEK CF**	黑色	可用于高温条件，高负载条件下；在径向和端面密封常常被用作挡圈材料。具有Norsok M710 版本3 FDA .认证。	-160°C +310°C	0.15	20
F10-18	PEEK FE**	棕色	润滑性PEEK；具有Norsok M710 版本3 FDA 认证。	-160°C +310°C	0.25	25
F10-20	PEEK FC**	黑色	有润滑性且耐磨的PEEK；具有Norsok M710 版本3认证。	-270°C +310°C	0.25	25
F10-04	PTFE/玻纤/二硫化钼	灰色	耐磨性能好，二硫化钼减少了摩擦系数，抗粘着，二硫化钼和特别低孔隙度的玻纤可以提高标准玻纤填充的典型孔隙度。	-200°C +220°C	0.08	10
F10-06	改性填充PTFE	黑色	低填充改性PTFE。优异的耐磨性，用于干燥运行条件。	-150°C +280°C	0.10	30
F10-08	聚合物，填充改性PTFE	棕色	优异的耐磨性，干燥运行条件。也可用于旋转和往复运动中。不要硬轴材料。	-200°C +280°C	0.12	35
F10-09	聚合物，填充改性PTFE	黄褐色	低填充改性PTFE。自润滑材料，在高温条件下也有理想的摩擦力和耐磨性，因为它在金属上不会产生磨损，所以特别适合柔软的配合材料。一般在动态旋转中应用。也适用于食品工业。	-240°C +300°C	0.13	30
F10-13	FEP	白色	低温性能好，常常在氧气应用中被用作静态密封材料。	-270°C +220°C	0.18	1
F10-14	PCTFE	棕色	在温和动态、低温条件下，是非常好的密封材料。	-270°C +150°C	0.15	20
F10-12	UPE	白色	超级耐磨损材料（低温条件下）。低温性能极好，具有FDA认证。	-270°C +95°C	0.20	50
F10-17	尼龙	白色	作为挡圈和密封材料	-70°C +150°C	0.35	50

标注（**）的材料具有Norsok M710 版本3认证。
根据应用，我们还可以提供特殊材料。