



压缩机部件 活塞环和支撑环

为了保证压缩机的最佳性能，由各种PTFE化合物制成的活塞环和支撑环得到大量应用，来代替传统的铸铁、石墨和层状结构的材料。

纯PTFE的化学惰性，使得其适用于所有需要高耐化学性的应用，如遇到工业气体和流体。

以下情况不能使用：碱金属在融化阶段，氟化物和氟酸在气体阶段，一些氟化碳在高温和高压下。

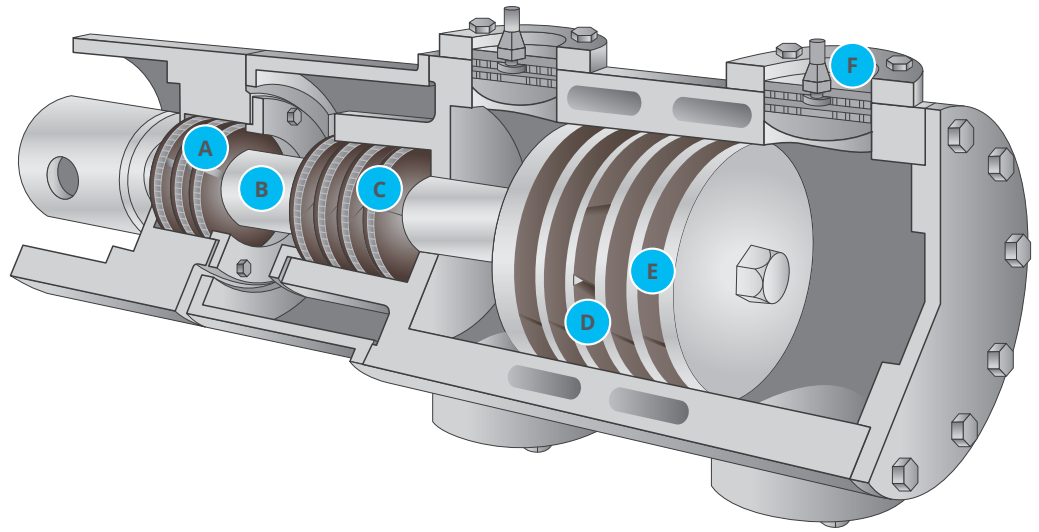
PTFE活塞环和支撑环最高可在260°C下使用，不同的系统压力和活塞速度，可能降低这个温度限值。为了提高耐磨损性和提高工作温度限值，DuPont™ Vespel® SP21也被用来加工浮环，活塞环和支撑环。Fluorten公司也用纯的和填充的VICTREX® PEEK制造进气阀和排气阀。

活塞环和支撑环的应用领域

- 干压缩机
- 润滑减少的压缩机
- 冷冻机组
- 胀缩设备
- 化工行业用泵
- 低温液化气体用泵

压缩机部件 活塞环和支撑环

- A** 刮油环
- B** 活塞杆
- C** 浮环
- D** 支撑环
- E** 活塞环
- F** 阀（进气或排气）



性能		密度	抗拉强度	延伸率	硬度	最高操作温度
标准		ASTM D 792	ASTM D 4894	ASTM D 4894	ASTM D 2240	/
单位		g/cm ³	Mpa	%	Shore D	°C
典型值	PTFE C-657	2.05	14	50	67	+250
	PTFE BM-40111	3.80	18	140	67	+250
	PTFE VGM-70411	2.27	16	100	65	+250
	PEEK F10-15 NAT	1.30	**90	**30	*94	+240
	PEEK F10-34 GL	1.49	**90	**2	*100	+240
	PEEK F10-16 CA	1.40	**200	**2	*107	+240
	DUPONT™ VESPEL® SP21	1.42	**62	**5.5	80	+300

PTFE和工业聚合物的特殊配方可根据需求提供。更多信息请联系我们的技术部门。

*洛氏硬度值M按照标准ASTM D785。

**最大抗拉强度和最大延伸率按照标准ISO 527。

以上数据与信息是我公司多年经验所取得的成果，只起到指导作用。Fluorten公司不承担任何通过以上信息所获得的结果或者与现存专利冲突而

F10-XX 材料通过Norsok M-710 ED.3和API 6A认证，可根据需求提供

FLUORTEN的产品：

PTFE Rulon®
成品部件

密封圈
FLUOR-S导向带
FLUOR-SC导轨
软带

泛塞
SES

PTFE和HPP
球阀组件

工业聚合物的
注塑成型

VICTREX®
PEEK / PCTFE
的半成品

我们是DuPont™
Vespel®的意大利
官方授权的经销商

