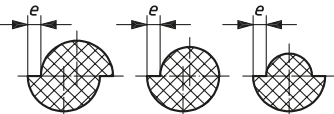
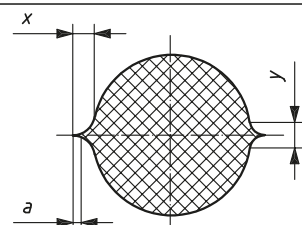
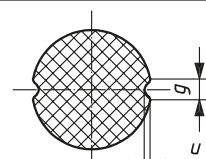
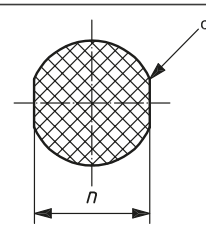
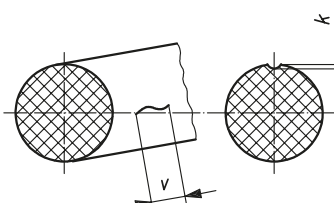
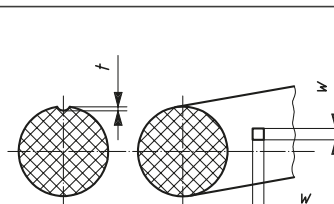


# ISO 3601-3 GRADE N

## ORINGONE COMPLETE VERSION

01/2015

Tipo di difetto Surface imperfection type	Rappresentazione Grafica Diagrammatic Representation	Riferimento Grafico Limiting Dimensions	Livelli massimi di accettazione - corda $d_2$ Max limits of imperfections - cross section $d_2$						
			Valori come / Values from 3601-3:2005					Valori Values ORINGONE	
			> 0,8 ≤ 2,25	> 2,25 ≤ 3,15	> 3,15 ≤ 4,50	> 4,50 ≤ 6,30	> 6,30 ≤ 8,40	> 8,40 ≤ 12,00	> 12,00
Fuori centro (disassamento) Off-register, mismatch (offset)		e	0,08	0,10	0,13	0,15	0,15	0,18	1,6% <sup>b</sup>
Bava Combined flash (combination of offset, flash and parting line projection)		x	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22	2,0% <sup>b</sup>
		y	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22	2,0% <sup>b</sup>
		a	Se la bava non è uniforme non deve eccedere 0,07 mm When the flash can be differentiated, it shall not exceed 0,07 mm						
Rientranza lungo la chiusura stampo Backrind		g	0,18	0,27	0,36	0,53	0,70	0,90	8,0% <sup>b</sup>
		u	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,16	1,5% <sup>b</sup>
Rettifica eccessiva Excessive trimming		n	L'eccesso di rettifica non deve ridurre la dimensione n al di sotto del limite di tolleranza della corda $d_2$ Trimming is allowed provided the dimension n is not reduced below the minimum diameter $d_2$ for the o-ring						
Segni di scorrimento (non accettati se radiali) Flow marks (radial orientation not permissible)		v	1,50 <sup>a</sup>	1,50 <sup>a</sup>	6,50 <sup>a</sup>	6,50 <sup>a</sup>	6,50 <sup>a</sup>	6,50 <sup>a</sup>	6,50 <sup>a</sup>
		k	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	1,0% <sup>b</sup>
Mancanza di materiale e riempimento incompleto Non-fills and indentations (including		w	0,60	0,80	1,00	1,30	1,70	2,20	1,8% <sup>b</sup>
		t	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,17	1,5% <sup>b</sup>

a: oppure 0,05 volte il diametro interno dell'o-ring  $d_1$   
b: percentuale da applicare alla corda  $d_2$

a: or 0,05 times the o-ring inside diameter  $d_1$   
b: percentage to be applied on cross section  $d_2$