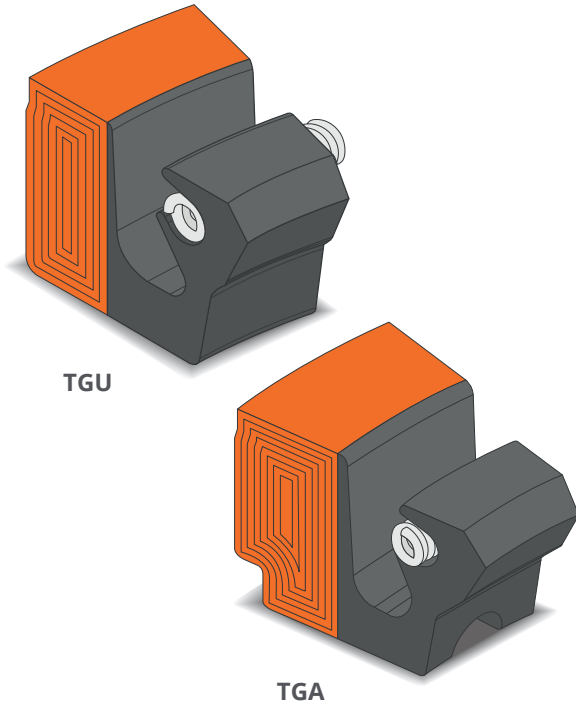




ANELLI DI TENUTA PER ALBERI ROTANTI E ARTICOLI TECNICI A DISEGNO IN GOMMA E GOMMA-METALLO

Rev. 01 30-03-2017

ANELLI DI TENUTA IN GOMMA-TELA TIPO TGU - TGA - TGR



- Anello di tenuta con dorso rinforzato in gomma-tela flessibile, e labbro di tenuta in gomma munito di molla toroidale.
- Richiesta flangia di ritegno.
- La sede della molla toroidale (acciaio inox) è costruita in modo da impedirne la fuoriuscita durante il montaggio, utile soprattutto nei casi di interventi alla "cieca".
- Molla toroidale disponibile anche incapsulata o con copertura in resina, per protezione da aggressioni chimiche e sporco.
- Modello TGA dotato di canali di lubrifica assiali (A) e radiali (R).
- Modello TGR dotato di canali di lubrifica radiali (R).

Applicazioni

Tutti i tipi di industria in generale

Dimensioni: D.I. minimo 150 mm; D.E. massimo 2.000 mm in pezzo unico; oltre i 2.000 mm giuntato per vulcanizzazione

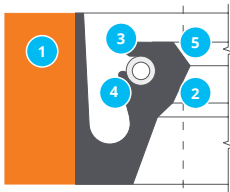
Velocità d'esercizio: fino a 25 m/s

Pressione: 0 BAR ("split") - 0,5 BAR ("chiusa")

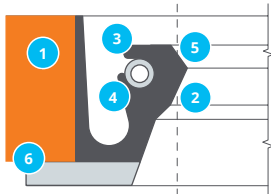
Range di temperatura d'esercizio: - 40°C / + 220°C

Note: Tutti i parametri d'esercizio variano a seconda del tipo di materiali e di mescola utilizzati.

TGU



TGA



Caratteristiche Tecniche

- 1 Dorso rinforzato in gomma-tela
- 2 Labbro di tenuta in gomma
- 3 Sede molla con apposito profilo chiuso per prevenirne l'accidentale fuoriuscita durante il montaggio
- 4 Molla toroidale
- 5 Spigolo di tenuta ottenuto da taglio
- 6 Canali di lubrifica

Materiali

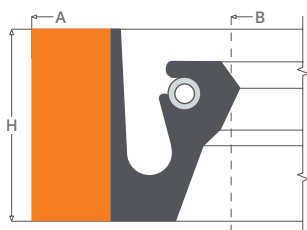
- 1 Dorso rinforzato in gomma-tela
NBR; FKM; HNBR
- 2 Mescole:
NBR; FKM; HNBR
- 4 Molla toroidale:
AISI 302; AISI 316

Per tutti i profili e le dimensioni dei nostri articoli, consultare il nostro sito web oppure contattare i nostri uffici.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

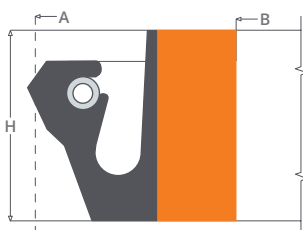
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
+39 035 442 5511 | +39 035 442 5478 | info@fpparis.com



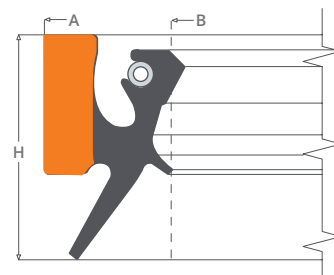
TGU

Anelli di tenuta rinforzato con dorso in gomma-tela flessibile, e labbro di tenuta con molla toroidale.



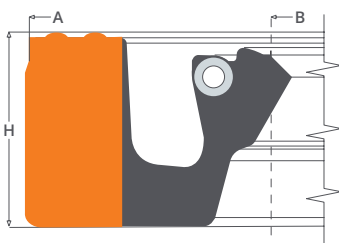
TGU-TE

Labbro di tenuta sul diametro esterno.



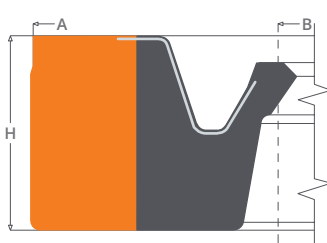
TGU-VGUARD

Profilo speciale che combina le proprietà di una tenuta rotante con una tenuta frontale.



TGU-MTV

Anello di tenuta speciale rinforzato con dorso in gomma-tela, e molla toroidale vulcanizzata nel labbro di tenuta.



TGU-GM

Profilo speciale del labbro di tenuta per resistere a pressioni maggiori.

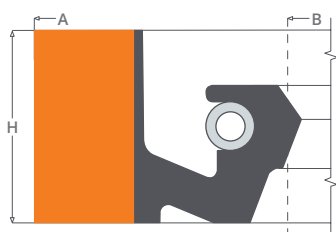
Il tipo TGU-GM è un anello con rinforzo in gomma-tela provvisto di molla a pettine in acciaio inox:

- La molla a pettine è vulcanizzata nel labbro di tenuta.
- Per il montaggio è richiesta l'applicazione di una flangia di ritegno.
- Su richiesta è fattibile anche in esecuzione aperta ("split"). In questo caso non può essere applicata alcuna pressione.

Il diametro interno minimo realizzabile è di 150 mm. Per dimensioni inferiori vi invitiamo a contattarci per verificarne la fattibilità.

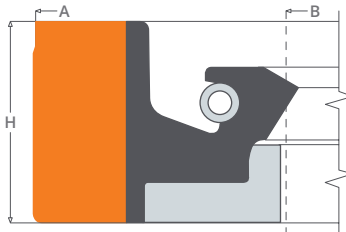
Tutti i profili sono disponibili anche con labbro parapolvere "P"

ANELLI DI TENUTA IN GOMMA-TELA PER ALTE PRESSIONI



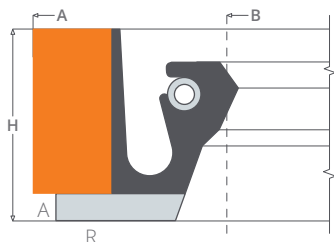
TGU-BP

Queste tipologie di anelli di tenuta in gomma-tela sono variazioni del tipo TGU standard, e realizzati per resistere ad impieghi con alte pressioni.



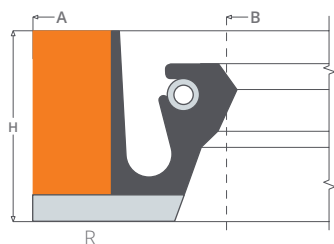
TGU-BP RANN

La resistenza alle pressioni varia a seconda del profilo di tenuta impiegato. Non sono disponibili in esecuzione aperta ("split").



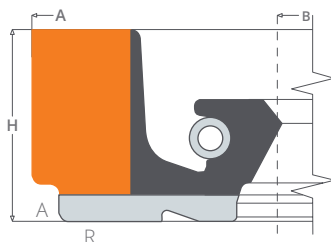
TGA

Dotato di canali di lubrificazione assiali (A) e radiali (R); utilizzato prevalentemente nelle applicazioni "back to back".



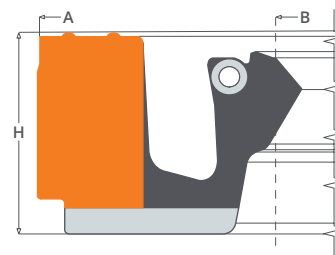
TGR

Anello dotato di soli canali di lubrificazione radiali (R).



TGA-BP

Dotato di canali di lubrificazione assiali (A) e radiali (R); utilizzato preferibilmente nelle applicazioni "back to back". Profilo speciale del labbro di tenuta per resistere fino ad una pressione di 4 BAR. Sconsigliato in esecuzione aperta ("split").



TGA-MTV

Anello di tenuta speciale in gomma-tela, e molla toroidale vulcanizzata nel labbro di tenuta. Dotato di canali di lubrificazione assiali (A) e radiali (R).

SCHEDE TECNICA: tutti i profili in gomma-tela

Finitura superficiale albero	La superficie dell'albero dovrebbe essere: $R_a = 0.3 - 0.5 \mu\text{m}$; $R_{\text{max}} = 1-2 \mu\text{m}$. Superficie rettificata a tuffo.
Durezza albero	È raccomandata una durezza di $40 \div 50 \text{ HRC}$.
Disassamento albero	In base alla velocità. Non dovrebbe superare 1.5 mm.
Tolleranze albero e sede	Tutti i tipi TGU, TGA e TGR, vanno montati assialmente nella sede, e flangiati. Tolleranze albero: h 11 Sede: H 8 Altezza della sede: altezza nominale dell'anello $\pm 0.1 \text{ mm}$

Istruzioni di montaggio: TGU, TGA e TGR

Gli anelli modello TGU, TGA e TGR, sono sempre utilizzati con una flangia di ritegno, la quale crea un pre-carico assiale che garantisce la tenuta statica dell'anello. Per facilitare il montaggio dell'anello è opportuno che la sede abbia un invito (smusso). L'anello va inserito uniformemente e pressato contro la sede. Prima di stringere la flangia di ritegno, controllare che la posizione del labbro di tenuta e del dorso in tessuto sia appropriata, e che la molla sia in posizione.

Istruzioni di montaggio: TGU SPLIT, TGA SPLIT, TGR SPLIT (esecuzione aperta)

Rimuovere la molla ed aprirla alla giuntura. Far passare la molla intorno all'albero. Unire insieme le due estremità e chiudere. Passare l'anello sull'albero e spingere la molla nella propria sede. Assicurarsi che la giuntura dell'anello sia posizionata a ore 12.00. Quando si usano due anelli split le giunture dovrebbero essere posizionate a ore 11.00 e a ore 13.00. Assicurandosi che entrambe le due estremità combacino perfettamente premere l'anello contro la sede e quindi stringere la flangia di ritegno come descritto sopra.