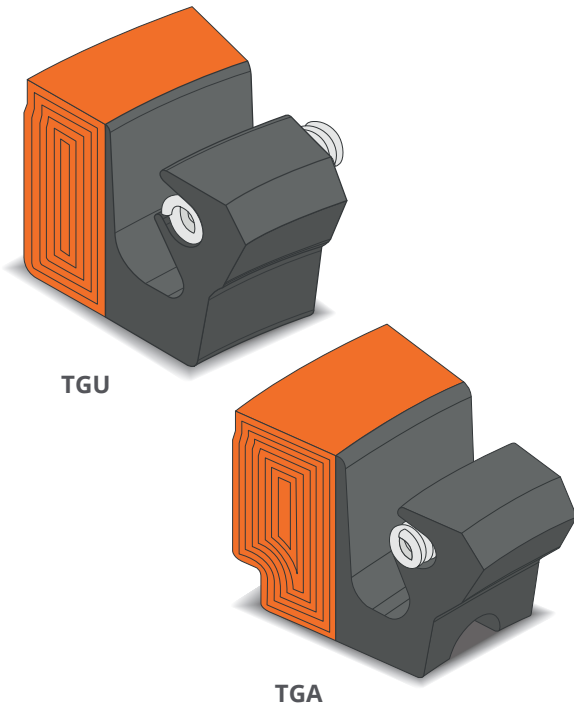




## BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ DESTINÉES AUX ARBRES ROTATIFS ET ARTICLES TECHNIQUES SUR-MESURE EN CAOUTCHOUC ET CAOUTCHOUC-MÉTAL

Rev. 01 07-04-2017

# BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ EN CAOUTCHOUC-TEXTILE TYPE TGU - TGA - TGR



- Bague d'étanchéité équipée d'une enveloppe renforcée de caoutchouc - textile flexible et d'une lèvres d'étanchéité en caoutchouc avec un ressort torique.
- Une bride est nécessaire.
- Le siège du ressort spiralé (acier inoxydable) est réalisé afin d'empêcher son mouvement pendant le montage. Cette caractéristique est utile en particulier dans les montages à "l'aveugle".
- Ressort torique aussi disponible encapsulé ou revêtu d'une résine afin de le protéger d'agressions chimiques ou saleté.
- Typologie TGA équipée de rainures de lubrification axiales (A) et radiales (R).
- Typologie TGR équipée de rainures de lubrification radiales (R).

### Applications

Tous les types d'industrie en générale

**Dimensioni:** D.I. minimal 150 mm; D.E. maximal 2.000 mm en une seule pièce ; plus de 2.000 mm assemblé par vulcanisation

**Vitesse de fonctionnement:** jusqu'à 25 m/s

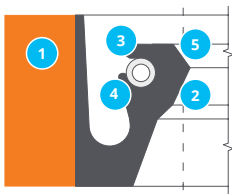
**Pression:** 0 BAR ("version ouverte") - 0,5 BAR ("version fermée")

**Intervalle de température de fonctionnement:**

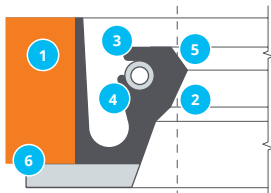
- 40°C / + 220°C

**Note:** Tous les paramètres de fonctionnement varient selon le type de matériau et le mélange employé.

### TGU



### TGA



### Caractéristiques Techniques

- 1 Dos renforcé de caoutchouc-textile
- 2 Lèvre d'étanchéité en caoutchouc
- 3 Siège du ressort avec le profil fermé afin d'empêcher son mouvement pendant le montage
- 4 Ressort spiralé
- 5 Bord d'étanchéité obtenu par découpage
- 6 Rainures de lubrification

### Matériaux

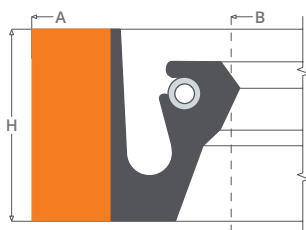
- 1 Dos renforcé de caoutchouc-textile  
**NBR; FKM; HNBR**
- 2 Mélange:  
**NBR; FKM; HNBR**
- 4 Ressort spiralé:  
**AISI 302; AISI 316**

Pour tous les profils et les dimensions de nos articles, nous vous prions de visiter notre site Internet ou de contacter nos bureaux.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

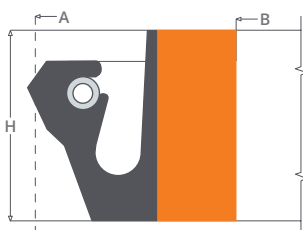
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY  
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



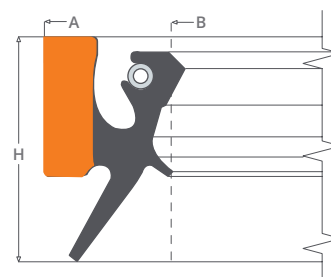
## TGU

Bagues d'étanchéité renforcées avec dos en caoutchouc-textile flexible et lèvres d'étanchéité équipée d'un ressort torique.



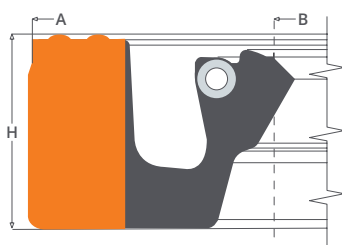
## TGU-TE

Lèvre d'étanchéité sur le diamètre extérieur.



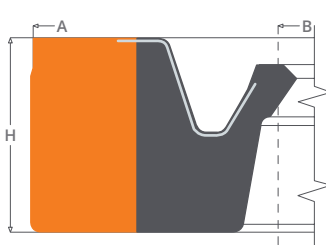
## TGU-VGUARD

Profil spécial qui combine les propriétés d'une étanchéité rotative avec une étanchéité frontale.



## TGU-MTV

Bague d'étanchéité spéciale renforcée d'un dos en caoutchouc-textile et avec un ressort torique vulcanisé sur la lèvre d'étanchéité.



## TGU-GM

Profil spécial de la lèvre d'étanchéité pour supporter des pressions plus élevées.

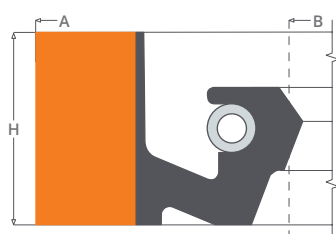
Le type TGU-GM est une bague d'étanchéité renforcée de caoutchouc-textile et équipée d'une ressort à doigts en acier inoxydable:

- Le ressort à doigts est vulcanisé sur la lèvre d'étanchéité.
- Pour le montage, l'application d'une bride est nécessaire.
- Sur demande on peut aussi fournir la version ouverte ("split"). Dans ce cas, aucune pression ne peut être appliquée.

Le plus petit diamètre que l'on peut réaliser est de 150 mm. Pour des dimensions encore plus petites, nous vous prions de nous contacter afin d'en vérifier les possibilités de réalisation.

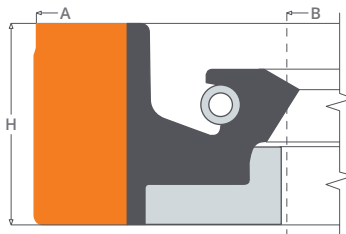
Tous les profils sont aussi disponibles avec une lèvre anti-poussière "P"

## BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ EN CAOUTCHOU-TEXTILE À HAUTES PRESSIONS



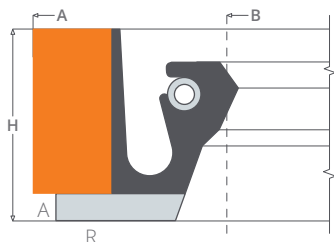
## TGU-BP

Ces types de bagues d'étanchéité en caoutchouc-textile sont des variations du type TGU standard et sont réalisés pour supporter des emplois avec des hautes pressions.



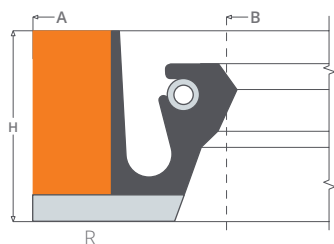
## TGU-BP RANN

La résistance aux pressions varie selon le type de joint employé. Ces bagues ne sont pas disponibles dans la version ouverte ("split").



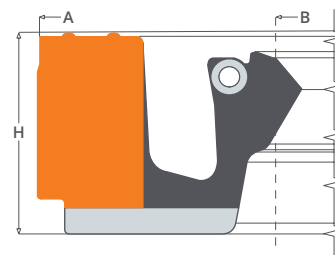
## TGA

Équipé de rainures de lubrification axiales (A) et radiales (R); employé en particulier dans des applications "back to back".



## TGA-BP

Équipé de rainures de lubrification axiales (A) et radiales (R); employé de préférence dans des applications "back to back". Profil spécial de la lèvres d'étanchéité pour supporter des pressions jusqu'à 4 BAR. Déconseillé dans la version ouverte ("split").



## TGA-MTV

Bague d'étanchéité spéciale en caoutchouc-textile et avec un ressort torique vulcanisé sur la lèvres d'étanchéité. Équipée de rainures de lubrification axiales (A) et radiales (R).

## TGR

Bague équipée uniquement de rainures de lubrification radiales (R).

## FICHE TECHNIQUE: tous les articles en caoutchouc-textile

<b>Finition superficielle de l'arbre</b>	La surface de l'arbre devrait être: $R_a = 0.3 - 0.5 \mu\text{m}$ ; $R_{max} = 1-2 \mu\text{m}$ . Surface rectifiée.
<b>Dureté de l'arbre</b>	Une dureté de $40 \div 50 \text{ HRC}$ est recommandée.
<b>Désalignement de l'arbre</b>	En fonction de la vitesse. Elle ne devrait pas dépasser 1.5 mm.
<b>Tolérance arbre et logement</b>	Tous les types TGU, TGA et TGR doivent être assemblés axialement dans leur logement et avec une bride. <b>Tolérance de l'arbre:</b> h 11 <b>Logement:</b> H 8 <b>Hauteur du logement:</b> hauteur nominale de la bague $\pm 0.1 \text{ mm}$

### Instructions de montage: TGU, TGA e TGR

Les bagues TGU, TGA et TGR sont toujours employées avec une bride qui, en créant une pré-charge axiale, garantie l'étanchéité statique de la bague. Pour faciliter le montage de la bague, il convient que le logement ait un chanfrein.

La bague doit être insérée uniformément et pressée vers son logement. Avant de serrer la bride, il faut vérifier que la position de la lèvres d'étanchéité et du dos en textile soient appropriées et que le ressort soit en place.

### Instructions de montage: TGU SPLIT, TGA SPLIT, TGR SPLIT (version ouverte)

Enlever le ressort et l'ouvrir au niveau de la jointure. Faire passer le ressort autour de l'arbre. Joindre les extrémités et fermer. Passer la bague autour de l'arbre et pousser le ressort dans son logement. S'assurer que la jointure de la bague soit en position verticale.

Quand deux bagues en version ouverte sont employées, les jointures devraient être positionnées à 11 et 13 heures. S'assurant que les deux extrémités coïncident parfaitement, presser la bague vers son logement et enfin serrer la bride comme spécifié au-dessus.