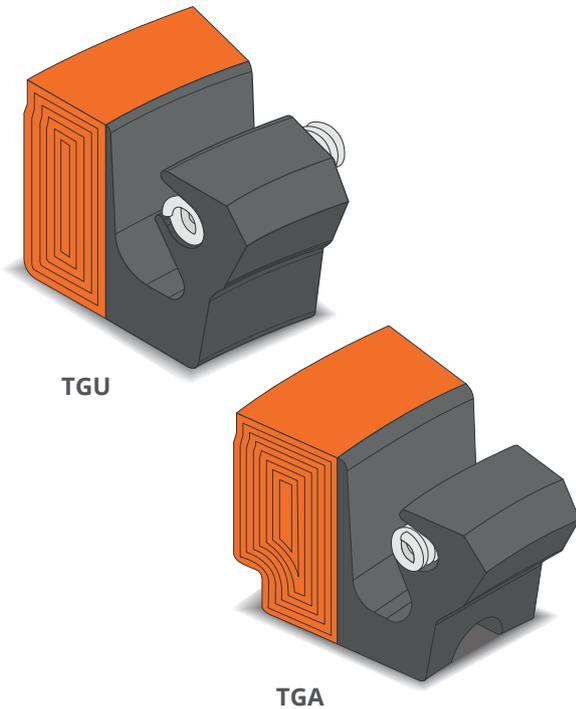




WELLENDICHTRINGE AUS ELASTOMER-GEWEBE TYP TGU - TGA - TGR



- Wellendichtring mit verstärktem Textil-Gummi Rücken. Dichtlippe aus Elastomer mit Zugfeder.
- Erforderlicher Klemmring.
- Der speziell ausgelegte Sitz der Zugfeder aus Edelstahl verhindert das Herausspringen der Feder während der Montage, insbesondere bei der Montage ohne Sicht.
- Die Zugfeder ist zum Beispiel auch in Harz gekapselt lieferbar, um einen maximalen Schutz der Feder vor aggressiven Medien zu bieten.
- Typ TGA mit axialen (A) und radialen (R) Schmierkanälen.
- Typ TGR mit radialen (R) Schmierkanälen.

Anwendungen

Eine Vielzahl von Anwendungen in den unterschiedlichsten Industrien.

Abmessungen: Mindestinnendurchmesser 150 mm; Maximaler Außendurchmesser 2.000 mm für die einteilige Ausführung; über 2.000 mm möglich durch Vulkanisation mehrerer Teile.

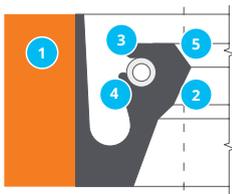
Umfangsgeschwindigkeit: bis zu 25 m/s

Druck: 0 BAR ("split") - 0.5 BAR ("endlos")

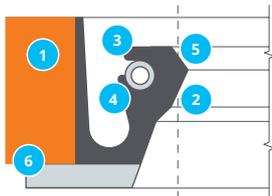
Einsatztemperaturgrenzen: - 40°C / + 220°C

Hinweise: Alle Betriebsparameter sind von den verwendeten Materialien und Mischungen abhängig.

TGU



TGA



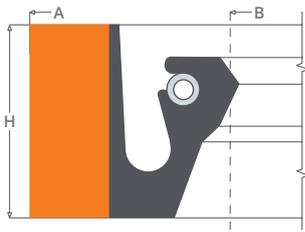
Technische Merkmale

- 1 Verstärkter Rücken aus Elastomer-Gewebe
- 2 Lippe der Dichtung in Elastomer
- 3 Spezieller Sitz der Feder, um das Herausspringen der Feder bei der Montage zu verhindern
- 4 Zugfeder
- 5 Geschnittene Dichtkante
- 6 Schmierkanäle

Werkstoffe

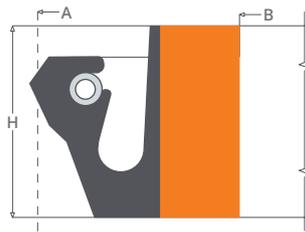
- 1 Rücken aus Elastomer mit Gewebeverstärkung: **NBR; FKM; HNBR**
- 2 Mischung: **NBR; FKM; HNBR**
- 4 Zugfeder: **AISI 302; AISI 316**

Weitere Informationen über unsere Produkte und Abmessungen erhalten Sie auf unserer Homepage oder kontaktieren Sie direkt unser Vertriebsbüro.



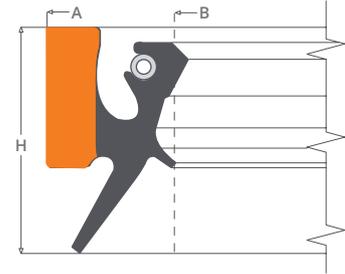
TGU

Wellendichtring mit einem flexiblen Elastomer-Gewebe-Rücken und einer elastomeren Dichtlippe.



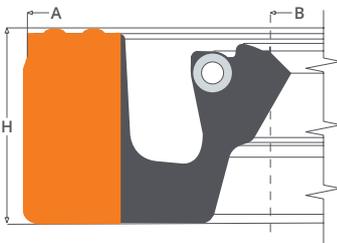
TGU-TE

Spezialdichtring für die Abdichtung rotierender Bewegungen am Außendurchmesser.



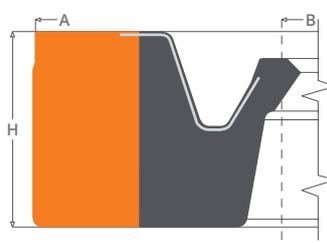
TGU-VGUARD

Spezialprofil zur kombinierten Abdichtung einer radialen und axialen Dichtfläche.



TGU-MTV

Sonderwellendichtring mit einem verstärkten Elastomer-Gewebe-Rücken und einvulkanisierter Zugfeder.



TGU-GM

Spezielle Dichtlippenprofile für höhere Drücke.

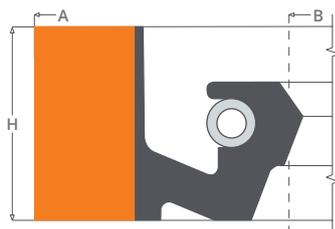
Der Typ TGU-GM besteht aus einem Ring mit Gewebeverstärkung und einer Fingerfeder aus Edelstahl:

- Die Fingerfeder wird in die Dichtlippe einvulkanisiert.
- Ein Stützring ist für eine sichere Montage notwendig.
- Auf Anfrage ist auch eine geteilte Konstruktion (split) möglich. Dies geht nur bei drucklosen Anwendungen.

Kleinsten herstellbaren Innendurchmesser ist 150 mm. Kleinere Abmessungen sind von Fall zu Fall zu prüfen.

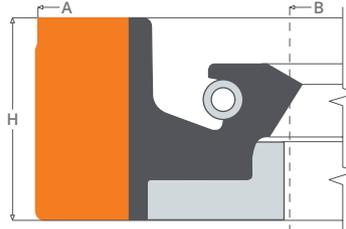
Alle Artikel sind auch mit Schutzlippe "P" verfügbar

WELLENDICHTRINGE AUS ELASTOMER-GEWEBE FÜR HÖHERE DRÜCKE



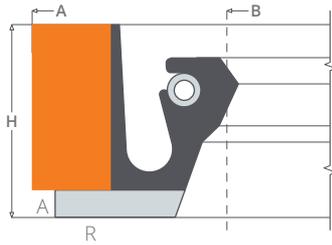
TGU-BP

Diese Wellendichtringe aus Elastomer-Gewebe sind Varianten des Standards TGU und werden für höhere Druckbelastungen hergestellt.



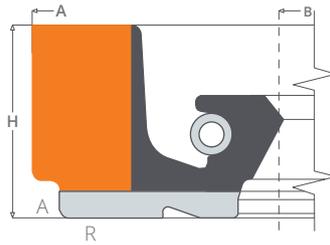
TGU-BP RANN

Die Stabilität bei höheren Drücken hängt von dem eingesetzten Profil ab. Eine Konstruktion in geteilter Ausführung ist nicht möglich.



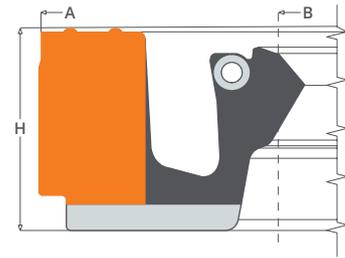
TGA

Mit axialen (A) und radialen (R) Schmierkanälen, insbesondere bei "backto back" Anwendungen.



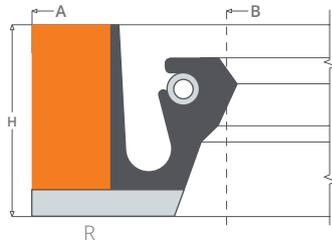
TGA-BP

Mit axialen (A) und radialen (R) Schmierkanälen, insbesondere bei "backto back" Anwendungen. Sonderdichtlippenprofil, um die Druckstabilität (Druck bis zu 4 BAR) zu erhöhen. Eine geteilte Konstruktion ist nicht empfehlenswert.



TGA-MTV

Sonderwellendichttring mit einem verstärkten Elastomer-Geweberücken und einvulkanisierter Zugfeder. Mit axialen (A) und radialen (R) Schmierkanälen.



TGR

Ring wird nur mit radialen Schmierkanälen angeboten.

TECHNISCHES DATENBLATT: Alle Profile mit Gewebeverstärkung

Wellenoberflächen	Anforderungen an die Wellenoberfläche: Ra = 0.3 – 0.5 µm; Rmax = 1-2 µm. Im Einstich geschliffene Oberfläche.
Wellen Härte	Eine Härte von 40 ÷ 50 HRC wird empfohlen.
Mittenversatz der Welle	Abhängig von der Umfangsgeschwindigkeit, max. jedoch nicht über 1.5 mm.
Toleranzen für Welle und Sitz	Alle Typen TGU, TGA und TGR sollten axial richtig im Sitz montiert und gesichert werden. Toleranzen Welle: h 11 Gehäuse: H 8; nominale Breite des Ringes ± 0.1 mm

Montageanleitungen: TGU, TGA und TGR

Die Ringe Typ TGU, TGA und TGR werden immer mit Stützflansch montiert, der eine axiale Verpressung gewährleistet und die statische Dichtung des Ringes erhöht. Um die Montage des Ringes zu erleichtern, ist eine Montageschräge (Fase) notwendig. Der Ring sollte gleichmäßig ins Gehäuse eingepresst werden. Bevor der Stützring angezogen wird ist es notwendig, die Lage der Dichtlippe und der Gewebeverstärkung zu überprüfen.

Montageanleitungen: TGU SPLIT, TGA SPLIT, TGR SPLIT (geteilte Konstruktion)

Entfernen der Feder und Öffnung des Stoßes. Feder um die Welle legen. Verbinden Sie die zwei Enden. Ring in die Aufnahme legen und Feder in seinen Sitz drücken. Überprüfen, dass die Verbindung auf 12.00 Uhr ist. Wenn man zwei geteilte Ringe benutzt, sollten die zwei Verbindungen auf 11.00 und 13.00 Uhr stehen. Überprüfen Sie, dass sich die zwei Enden genau treffen und drücken Sie den Ring in die Aufnahme. Dann ziehen Sie den Stützflansch wie beschrieben an.