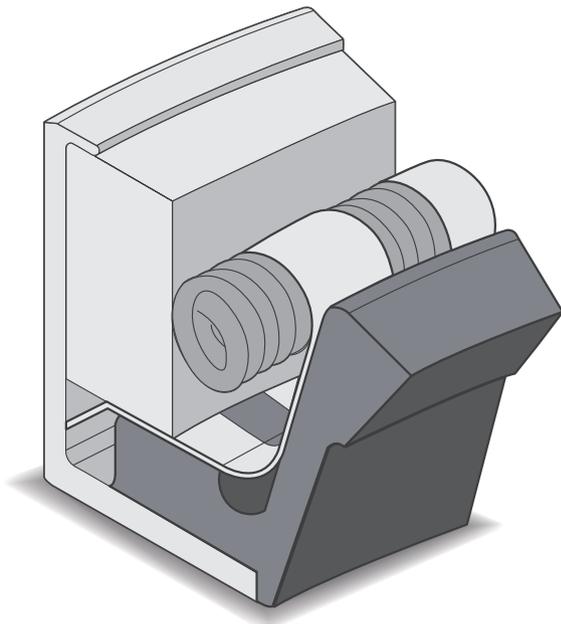




BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ DESTINÉES AUX ARBRES ROTATIFS ET ARTICLES TECHNIQUES SUR-MESURE EN CAOUTCHOUC ET CAOUTCHOUC-MÉTAL

Rev. 00 24-11-2016

BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ TYPE L2M®



- Développée spécifiquement pour des conditions de travail lourdes avec des désalignements significatifs et des vitesses élevées où la rigidité et la solidité sont nécessaires.
- Récupération du désalignement jusqu'à 5 mm (radiale jusqu'à 2,5 mm).
- Une rainure sur le diamètre extérieur facilite le montage.
- Cage métallique extérieure réalisée en une seule pièce sans jonctions.
- Disponible avec des éléments d'écartement en caoutchouc ou en fer.
- Lèvre d'étanchéité vulcanisée directement sur la cage métallique.

Applications

Industrie du papier, Industrie sidérurgique, Industrie éolienne, Exploitation minière, Industrie de l'énergie, Industrie générale

Dimensioni: D.I. minimal 180 mm; D.E. maximal 2.000 mm

Vitesse de fonctionnement: jusqu'à 40 m/s

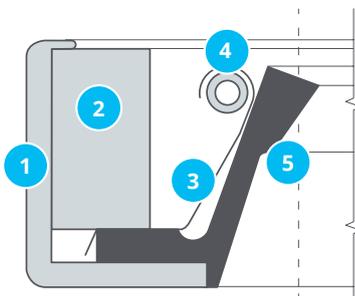
Pression: jusqu'à 0.5 BAR

Intervalle de température de fonctionnement:

- 40°C / + 220°C

Note: Tous les paramètres de fonctionnement varient selon le type de matériau et le mélange employé.

L2M®



Caractéristiques Techniques

- 1 Diamètre extérieur en métal rectifié
- 2 Bague intérieure de renfort
- 3 Ressort à doigts
- 4 Ressort spiralé
- 5 Lèvre en caoutchouc vulcanisée sur la cage en métal

Matériaux

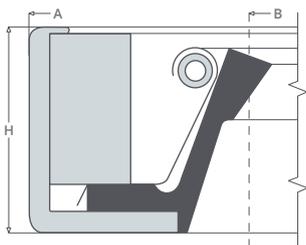
- 1 Cage métallique: Fe-DC04
- 2 Bague intérieure de renfort: Fe 37
- 3 Ressort à doigts: AISI 301
- 4 Ressort spiralé: AISI 316
- 5 Mélanges: NBR; HNBR; FKM; VMQ

Pour tous les profils et les dimensions de nos articles, nous vous prions de visiter notre site Internet ou de contacter nos bureaux.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

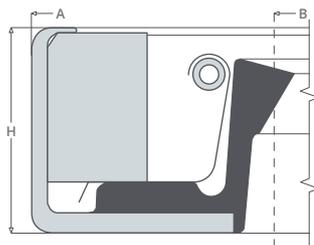
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



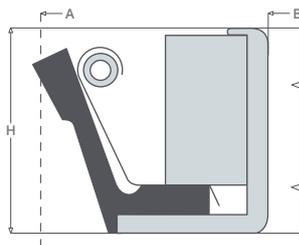
L2M-PL

Interférence réduite de la lèvres afin de résoudre les problèmes de surchauffe causés par le frottement dans les applications à vitesses élevées. Disponible en FKM seulement.



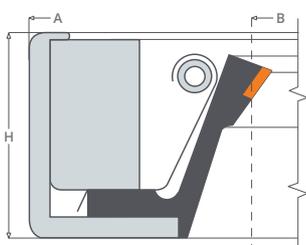
L2M-BP

Bague d'étanchéité qui peut supporter des pressions supérieures à 0.5 BAR et jusqu'à 1 BAR. Des configurations spéciales sont disponibles pour des pressions supérieures.



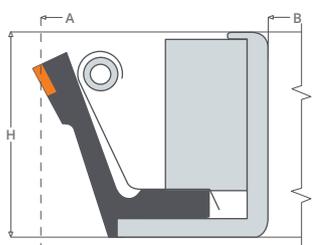
L2M-TE

Lèvre d'étanchéité sur le diamètre extérieur. Disponible en FKM autolubrifiant seulement.



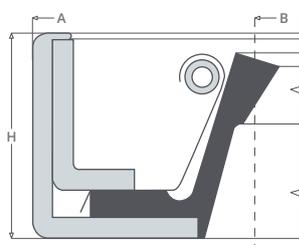
L2M-VF

Bague d'étanchéité en FKM autolubrifiant et avec une partie en PTFE vulcanisé pour une plus forte résistance à l'abrasion et pour des applications jusqu'à 40 m/sec.



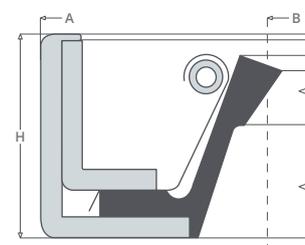
L2M-TE-VF

Bague avec une lèvres d'étanchéité sur le diamètre extérieur disponible en FKM autolubrifiant et avec une partie en PTFE vulcanisé.



L2ML

Comme le modèle L2M®, mais avec une petite cage métallique renversée. Solution étudiée pour des bagues avec une section très étroite qui ne permet pas l'emploi d'une bague de renfort.



L2ML-PL

Comme le modèle L2ML, mais avec une interférence réduite de la lèvres afin de résoudre les problèmes de surchauffe causés par le frottement dans les applications à vitesses élevées.

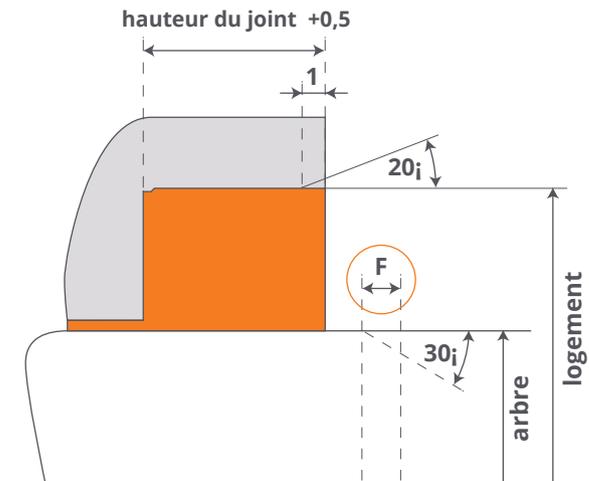
Tous les profils sont disponibles avec une lèvres anti-poussière additionnelle "P"

Tolérances arbre et logement pour dimensions métriques (mm) et impériales (pouces)

Arbre Ø (mm)	≤ 100	± 0.080
	101 ÷ 150	± 0.100
	151 ÷ 250	± 0.130
	>= 250	± 0.250
Logement Ø (mm)	≤ 76	± 0.025
	77 ÷ 150	± 0.040
	151 ÷ 255	± 0.050
	256 ÷ 510	+ 0.05 / -0.10
	511 ÷ 1015	+ 0.05 / -0.15
	>= 1015	+ 0.05 / -0.15

Désalignement maximal admis 2,5 mm

Arbre Ø (mm)	Chanfrein de montage "F" (mm)
≤ 250	7.00
> 250	12.00



"Nous recommandons l'emploi d'une bague de montage conique pour l'installation du joint"

Finition de l'arbre

La finition superficielle des cylindres par des carbures de chromes a donné des résultats excellents. Les finitions par oxydes de chrome, par contre, ont le désavantage de réduire la capacité de dissipation de la chaleur à travers le cylindre et pour cette raison elles ne devraient pas être employées avec des installations caractérisées par des vitesses élevées (>10m/s). L'emploi des sleeves sur les cylindres est conseillé dans les points d'étanchéité et de finition de dureté 58-62 HRC.

Choix des éléments d'étanchéité

Mélanges	Applications
Nitrile NBR	Huiles lubrifiantes, huiles hydrauliques et graisses minérales, eau, liquides HFA, HFN, détergents caustiques.
Nitrile hydrogéné HNBR	Huiles lubrifiantes, huiles hydrauliques et graisses minérales, eau, liquides HFA, HFN, détergents caustiques. Ce matériau assure une résistance exceptionnelle à l'abrasion et un bon comportement thermique.
Fluoropolymère FKM	Liquides minéraux et graisses, liquides HFA, HFB, HFC, HFD, eau, produits chimiques et solutions. Ce matériau ne peut pas être employé avec des liquides très inflammables à base d'acide phosphorique. Il est recommandé avec les huiles inflammables.
Silicone VQM	Huiles organiques et huiles avec un contenu élevé d'aniline, huiles de moteur et de boîte de vitesse. Caractéristiques excellentes pour les huiles minérales et les graisses. Il peut être employé avec les hydrocarbures aliphatiques et aromatiques. Ce matériau a une bonne résistance aux températures basses et élevées.

Dureté de l'arbre et finition superficielle

Vitesse (m/s)	Rugosité maximale		Dureté HRC
	Ra (mm)	Rmax (mm)	
≤ 10	0.5-0.6	2.0-3.0	30
11 ÷ 16	0.3-0.5	1.0-2.0	40
> 16	0.2-0.3	0.8-1.0	50

Description		NBR	FKM	VQM	HNBR
Température de fonctionnement	C (± 2)	-20 ÷ +100	-20 ÷ +220	-60 ÷ +180	-40+150
Dureté standard	Shore A (±5)	70	70	70	70
Vitesse maximale de fonctionnement	m/s	12	25 ÷ 35	25	15

Les données spécifiées au-dessus ont été obtenues à travers des tests qui nous considérons fiables. Nous n'assurons pas que les mêmes résultats peuvent être reproduits dans d'autres laboratoires et dans d'autres conditions de préparation et d'évaluation des échantillons. Pour plus de détails, nous vous prions de contacter notre bureau technique.