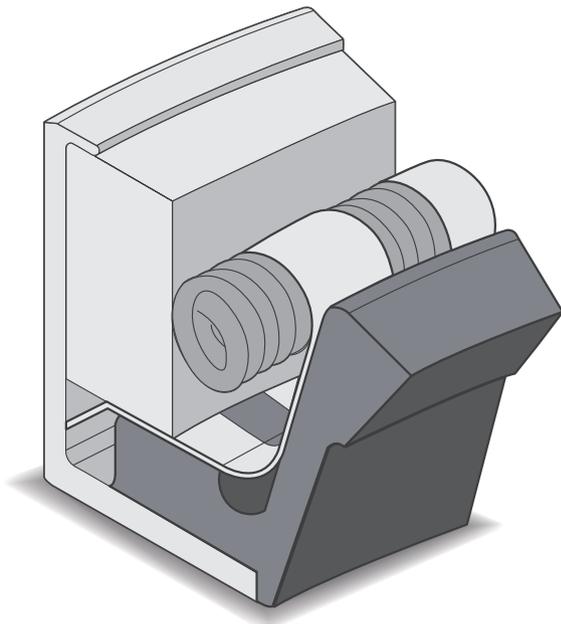




WELLENDICHTRINGE TYP L2M®



- Für die Schwerlastindustrie mit höherem Mittroversatz und bei höheren Geschwindigkeiten. Höhere Steifigkeit und Festigkeit der Dichtung.
- Rückstellung der Fehlausrichtung bis zu 5 mm. (Radial bis zu 2,5 mm)
- Schräge am Außendurchmesser zur Verbesserung der Montage.
- Einteiliges Außenband aus Stahl ohne Schweißverbindungen.
- Mit Abstandhalter aus Elastomer oder Stahl verfügbar.
- Dichtlippe direkt an den Stahlkörper vulkanisiert.

Anwendungen

Papierindustrie, Stahlindustrie, Windindustrie, Erdbewegung, Allgemeiner Maschinenbau

Abmessungen: Mindestinnendurchmesser 180 mm;
Maximaler Außendurchmesser 2.000 mm

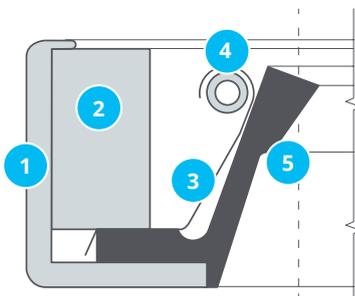
Umfangsgeschwindigkeit: bis zu 40 m/s

Druck: bis zu 0.5 BAR

Einsatzgrenzen Temperatur: - 40°C / + 220°C

Hinweise: Alle Betriebsparameter sind von den verwendeten Materialien und Mischungen abhängig.

L2M®



Technische Merkmale

- 1 Metallisch geschliffener Außendurchmesser
- 2 Versteifungsring aus Stahl
- 3 Fingerfeder
- 4 Zugfeder
- 5 Lippe aus Elastomer an den Stahlkörper vulkanisiert

Werkstoffe

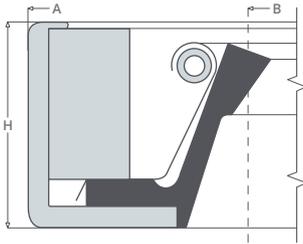
- 1 Metallkörper:
Fe-DC04
- 2 Versteifungsring aus Stahl:
Fe 37
- 3 Fingerfeder:
AISI 301
- 4 Zugfeder:
AISI 316
- 5 Mischung:
NBR; HNBR; FKM; VMQ

Weitere Informationen über unsere Produkte und Abmessungen erhalten Sie auf unserer Homepage oder kontaktieren Sie direkt unser Vertriebsbüro.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

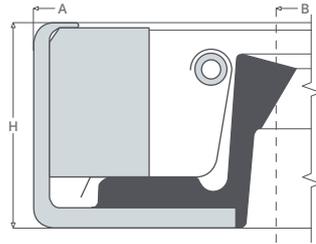
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



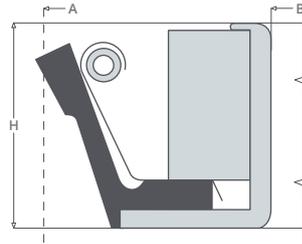
L2M-PL

Reduzierung der Reibwärmeeentwicklung, um eine Überhitzung der Welle bei hohen Geschwindigkeiten zu vermeiden. Nur aus dem selbstschmierenden Elastomer FKM verfügbar.



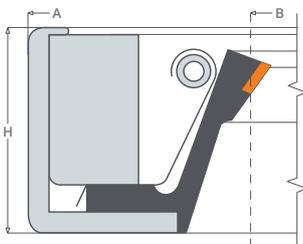
L2M-BP

Wellendichtung für hohe Drücke von 0.5 BAR bis 1 BAR geeignet. Sonderprofile für höhere Druckbelastung können hergestellt werden.



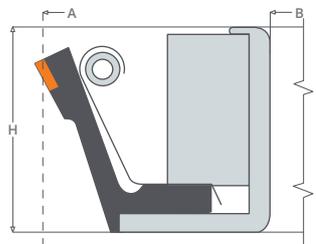
L2M-TE

Mit Dichtlippe am Außendurchmesser. Nur aus dem selbstschmierenden Elastomer FKM verfügbar.



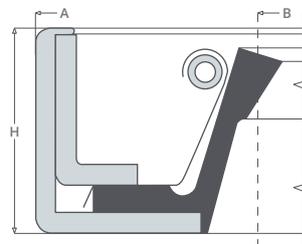
L2M-VF

Wellendichtung aus dem selbstschmierenden Sonder-elastomer FKM und eines PTFE-Inserts. Die Abriebfestigkeit wurde weiter verbessert. Einsatz bis zu 40 m/sec.



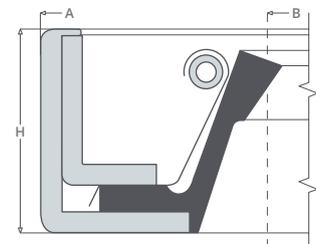
L2M-TE-VF

Am Außendurchmesser abdichtender Ring aus dem selbstschmierenden Sonder-elastomer FKM und mit einem PTFE-Insert.



L2ML

L2M® Ausführung mit innerem Winkelring. Diese Lösung ist für schmale Ringe ohne zusätzlichen Versteifungsring.



L2ML-PL

Wie die Ausführung L2ML, jedoch mit reduzierter Vorspannung der Dichtlippe, um die Reibwärmeeentwicklung zu minimieren.

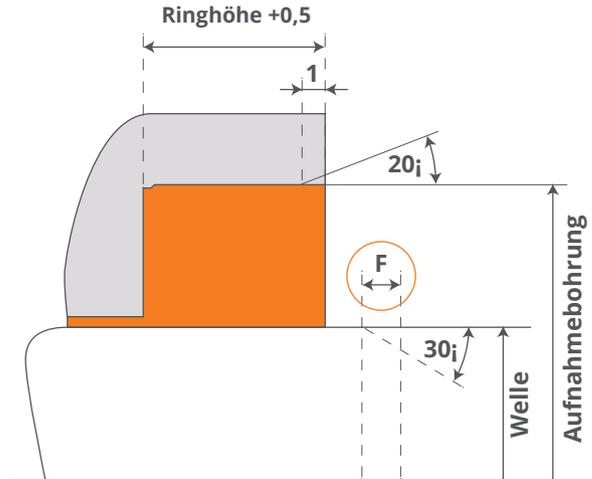
Alle Artikel sind auch mit Schutzlippe "P" verfügbar

Toleranzen für Welle und Gehäuse für metrische Maße (mm) und Inch Maße (Inches)

Welle Ø (mm)	<= 100	± 0.080
	101 ÷ 150	± 0.100
	151 ÷ 250	± 0.130
	>= 250	± 0.250
Gehäuse Ø (mm)	<= 76	± 0.025
	77 ÷ 150	± 0.040
	151 ÷ 255	± 0.050
	256 ÷ 510	+ 0.05 /-0.10
	511 ÷ 1015	+ 0.05 /-0.15
	>= 1015	+ 0.05 /-0.15

Max. Mitterversatz 2,5 mm

Welle Ø (mm)	Montageschräge "F" (mm)
<= 250	7.00
> 250	12.00



"Wir empfehlen zur Montage die Verwendung einer konischen Montagehülse"

Wellenoberflächen

Eine Beschichtung der Laufhülse mit Chromkarbid hat zu guten Ergebnissen geführt. Die Beschichtung ist für hohe Umfangsgeschwindigkeiten (<10m/s) nicht geeignet, da sich die Ableitung der Reibwärme durch die Keramiksicht wesentlich verschlechtert. Die Härte der Lauffläche sollte 58 - 62 HRC betragen.

Wellen Härte und Oberflächengüte

Geschwindigkeit (m/s)	Maximale Rauigkeit		Härte
	Ra (mm)	Rmax (mm)	HRC
<= 10	0.5-0.6	2.0-3.0	30
11 ÷ 16	0.3-0.5	1.0-2.0	40
> 16	0.2-0.3	0.8-1.0	50

Wellendichtringauswahl

Mischung	Anwendungen
Nitrile NBR	Schmieröle, Hydrauliköle und Mineralfette, Wasser, Flüssigkeiten HFA HFB, ätzende Reinigungsmittel.
Hydrierte Nitrile HNBR	Schmieröle, Hydrauliköle und Mineralfette, Wasser, Flüssigkeiten HFA HFB, ätzende Reinigungsmittel. Geringer Abrieb und gute Temperaturstabilität.
Fluor Elastomer FKM	Mineralöle, Flüssigkeiten HFA, HFB, HFC, HFD, Wasser, Chemikalien und Lösungen. Nicht empfehlenswert bei brennbaren Flüssigkeiten aus Phosphorsäure. Empfohlen bei brennbaren Ölen.
Silikon VQM	Organische Öle mit hohem Gehalt an Anilin, Motoröle für Getriebe. Bemerkenswerte Eigenschaften bei Mineralölen und Fetten. Es kann mit aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen verwendet werden. Einsetzbar in einem breiten Temperaturspektrum.

Beschreibung		NBR	FKM	VQM	HNBR
Betriebstemperatur	C (± 2)	-20 ÷ +100	-20 ÷ +220	-60 ÷ +180	-40+150
Standard Härte	Shore A (±5)	70	70	70	70
Maximale Umfangsgeschwindigkeit	m/s	12	25 ÷ 35	25	15

Die Ergebnisse sind durch Versuche ermittelt worden. Wir können nicht garantieren, dass die gleichen Ergebnisse in anderen Labors unter Verwendung geänderter Prüfbedingungen und Auswertung der Muster reproduziert werden können. Weitere Informationen finden Sie in unseren technischen Datenbättern.