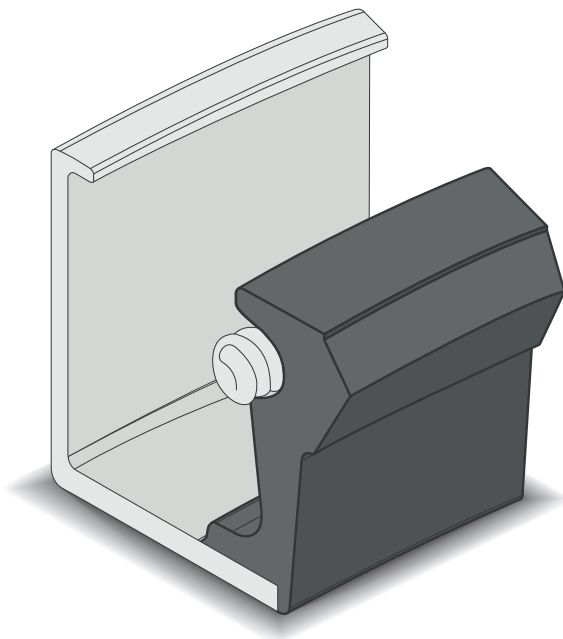




WELLENDICHTRINGE TYP L



- Wellendichtring mit metallischem Außenmantel nach Kundenanforderung. Außenring einteilig.
- Dichtlippe direkt an den Stahlkörper vulkanisiert.
- Der Typ L1 ist insbesondere für Anwendungen mit kleinen Einbauräumen geeignet.
- Auch mit Schutzlippe herstellbar.

Anwendungen

Stahlindustrie, Windindustrie, Allgemeiner Maschinenbau

Abmessungen: Mindestinnendurchmesser 25 mm;

Maximaler Außendurchmesser 1.900 mm

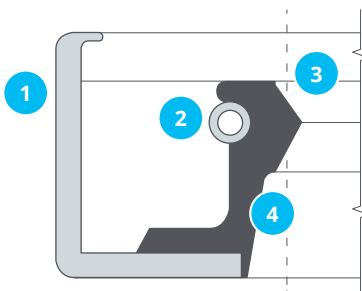
Umfangsgeschwindigkeit: bis zu 25 m/s

Druck: bis zu 0.5 BAR

Einsatztemperaturgrenzen: - 40°C / + 220°C

Hinweise: Alle Betriebsparameter sind von den verwendeten Materialien und Mischungen abhängig.

L1



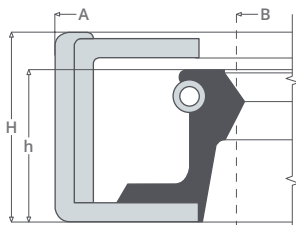
Technische Merkmale

- 1 Metallisch geschliffener Außendurchmesser
- 2 Zugfeder
- 3 Dichtkante im Spritzguss

Werkstoffe

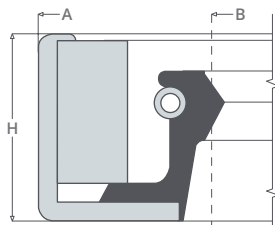
- 1 Metallkörper:
Fe-DC04; AISI 304
- 2 Zugfeder:
AISI 302; AISI 316; C72 phosphatiert
- 4 Mischung:
NBR; FKM; VMQ; HNBR

Weitere Informationen über unsere Produkte und Abmessungen erhalten Sie auf unserer Homepage oder kontaktieren Sie direkt unser Vertriebsbüro.



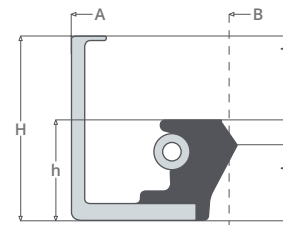
L2

Wellendichtring mit metallischem Außenmantel und anvulkanisierter Lippe. Die metallische Einheit schützt die Dichtlippe und verstärkt den Ring.



L1A

Stabiler Wellendichtring mit Verstärkungsring. Für große Wellendurchmesser in der Schwerlastindustrie geeignet.



L1BP

Varianten der Ausführungen L1 und L2 für den Einsatz bei hohen Drücken.

Alle Artikel sind auch mit Schutzlippe "P" verfügbar

TECHNISCHE MERKMALE

Außendurchmesser (mm)	Toleranzen (mm)	Maximale Rundheit (mm)
<= 50	+0.10 +0.20	0.18
50 ÷ 80	+0.13 +0.23	0.25
80 ÷ 120	+0.15 +0.25	0.30
120 ÷ 180	+0.18 +0.28	0.40
180 ÷ 300	+0.20 +0.30	0.8
300 ÷ 400	+0.23 +0.35	1
400 ÷ 500	+0.23 +0.35	1
500 ÷ 630	+0.25 +0.35	1.3
630 ÷ 800	+0.30 +0.40	1.6
800 ÷ 1000	+0.30 +0.40	1.9
1000 ÷ 1250	+0.30 +0.45	2.2
1250 ÷ 1500	+0.40 +0.55	2.5

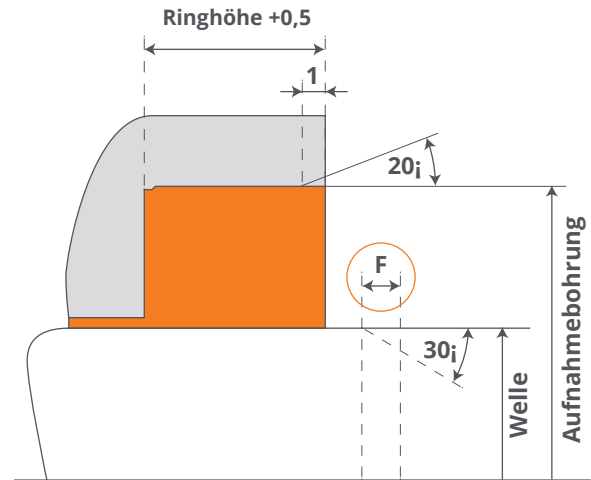
Breite oder Höhe (mm)	<= 10	± 0.30
	> 10	± 0.40

Toleranzen für Welle und Gehäuse für metrische Maße (mm) und Inch Maße (Inches)

Welle Ø (mm)	<= 100	± 0.080
	101 ÷ 150	± 0.100
	151 ÷ 250	± 0.130
	>= 250	± 0.250
Gehäuse Ø (mm)	<= 76	± 0.025
	77 ÷ 150	± 0.040
	151 ÷ 255	± 0.050
	256 ÷ 510	+ 0.05 / -0.10
	511 ÷ 1015	+ 0.05 / -0.15
	>= 1015	+ 0.05 / -0.15

Max. Mittroversatz 2,5 mm

Welle Ø (mm)	Montageschräge "F" (mm)
<= 250	7.00
> 250	12.00



"Wir empfehlen zur Montage die Verwendung einer konischen Montagehülse"

Wellenoberflächen

Eine Beschichtung der Laufhülse mit Chromkarbid hat zu guten Ergebnissen geführt. Die Beschichtung ist für hohe Umfangsgeschwindigkeiten (<10m/s) nicht geeignet, da sich die Ableitung der Reibwärme durch die Keramiksicht wesentlich verschlechtert. Die Härte der Lauffläche sollte 58 - 62 HRC betragen.

Wellen Härte und Oberflächengüte

Geschwindigkeit (m/s)	Maximale Rauigkeit		Härte
	Ra (mm)	Rmax (mm)	HRC
<= 10	0.5-0.6	2.0-3.0	30
11 ÷ 16	0.3-0.5	1.0-2.0	40
> 16	0.2-0.3	0.8-1.0	50

Wellendichtringauswahl

Mischung	Anwendungen
Nitrile NBR	Schmieröle, Hydrauliköle und Mineralfette, Wasser, Flüssigkeiten HFA HFB, ätzende Reinigungsmittel.
Hydrierte Nitrile HNBR	Schmieröle, Hydrauliköle und Mineralfette, Wasser, Flüssigkeiten HFA HFB, ätzende Reinigungsmittel. Geringer Abrieb und gute Temperaturstabilität.
Fluor Elastomer FKM	Mineralöle, Flüssigkeiten HFA, HFB, HFC, HFD, Wasser, Chemikalien und Lösungen. Nicht empfehlenswert bei brennbaren Flüssigkeiten aus Phosphorsäure. Empfohlen bei brennbaren Ölen.
Silikon VQM	Organische Öle mit hohem Gehalt an Anilin, Motoröle für Getriebe. Bemerkenswerte Eigenschaften bei Mineralölen und Fetten. Es kann mit aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen verwendet werden. Einsetzbar in einem breiten Temperaturspektrum.

Beschreibung		NBR	FKM	VQM	HNBR
Betriebstemperatur	C (± 2)	-20 ÷ +100	-20 ÷ +220	-60 ÷ +180	-40+150
Standard Härte	Shore A (±5)	70	70	70	70
Maximale Umfangsgeschwindigkeit	m/s	12	25 ÷ 35	25	15

Die Ergebnisse sind durch Versuche ermittelt worden. Wir können nicht garantieren, dass die gleichen Ergebnisse in anderen Labors unter Verwendung geänderter Prüfbedingungen und Auswertung der Muster reproduziert werden können. Weitere Informationen finden Sie in unseren technischen Datenbüchern.