



ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО



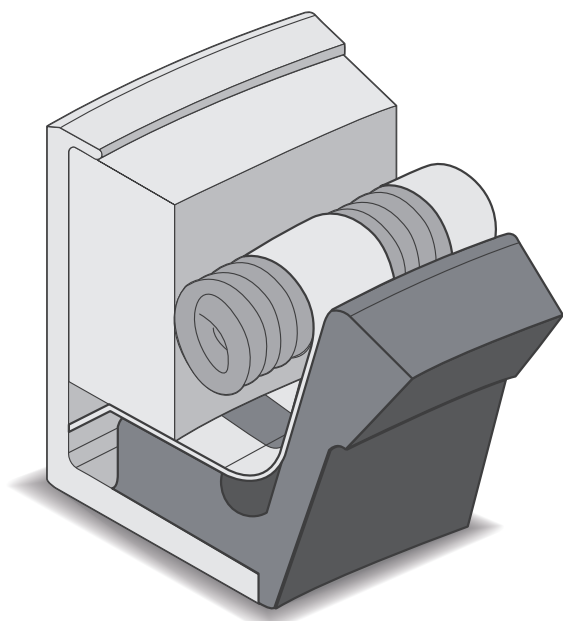
Think
Sealing



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА L2M®



- Разработаны специально для тяжелых условий эксплуатации с возникновением перекосов и с высокой скоростью вращения, и где жесткость и прочность необходимы.
- Компенсация рассогласования до 5 мм (радиальное до 2,5 mm).
- Паз на внешней части манжеты (сальника) позволяет центрировать уплотнение в отверстии корпуса, что существенно облегчает сборку уплотнения.
- Паз на внешней части манжеты (сальника) позволяет центрировать уплотнение в отверстии корпуса, что существенно облегчает сборку уплотнения.
- По требованию поставляется с резиновыми или железными распорками.
- Внешний металлический корпус манжеты (сальника) выполнен в виде единой детали без точек сварки.

Области применения

Целлюлозно-бумажная промышленность, металлургия, альтернативные источники энергии, горнодобывающая промышленность, производство электроэнергии, машиностроение

Размеры: Мин. вн. диаметр 180 mm; Макс. внеш. диаметр 2.000 mm

Рабочая скорость: до 40 м/с

Давление: до 0.5 Бар

Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.

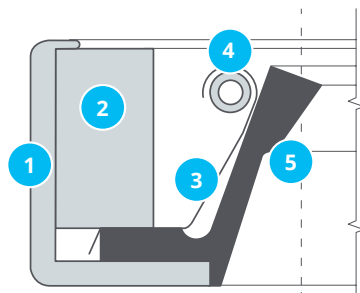
Технические особенности

- 1 Металлический внешний обработанный корпус
- 2 Кольцо жесткости
- 3 Лепестковая пружина
- 4 Кольцевая пружина
- 5 Уплотнительное кольцо из эластомера на металлическом корпусе

Материалы

- 1 Металлический корпус:
Fe-DC04
- 2 Кольцо жесткости:
Fe 37
- 3 Лепестковая пружина:
AISI 301
- 4 Кольцевая пружина:
AISI 316
- 5 Эластомеры:
NBR; HNBR; FKM; VMQ

L2M®

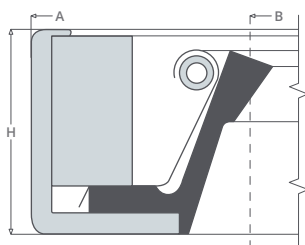


Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

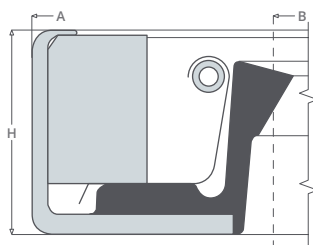
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



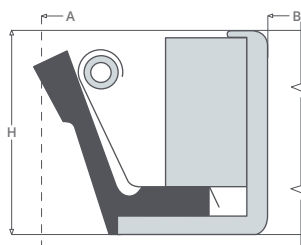
L2M-PL

Манжета (сальник) с уменьшенной интерференцией кромки, для устранения проблем перегрева, вызванного трением при высоких скоростях. Выполнено из самосмазывающегося эластомера FKM.



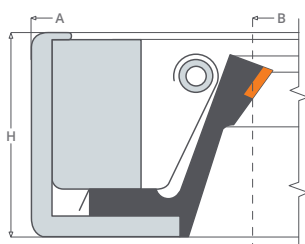
L2M-BP

Манжета (сальник) предназначена для эксплуатации при давлении от 0,5 бар до 1 бар. По запросу могут быть изготовлены специальные профили для эксплуатации при более высоких давлениях.



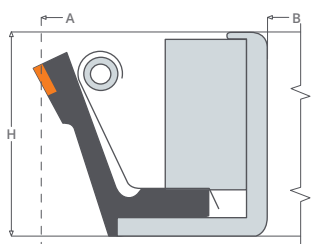
L2M-TE

Манжета (сальник) с внешней кромкой. Выполняется только из самосмазывающегося эластомера FKM.



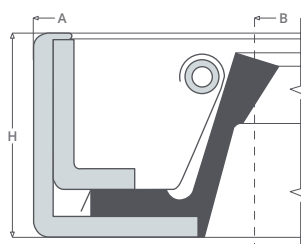
L2M-VF

Манжета (сальник), выполнена из самосмазывающегося эластомера FKM с вулканизированной вставкой из ПТФЭ для устойчивости к истиранию и для эксплуатации при скорости вращения вала до 40 м/с.



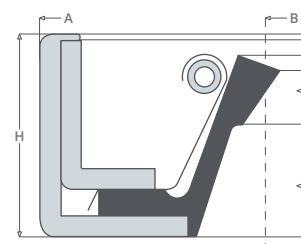
L2M-TE-VF

Манжета (сальник) с внешней кромкой. Выполняется только из самосмазывающегося эластомера FKM с вулканизированной вставкой из ПТФЭ.



L2ML

Аналогично L2M®, но с обращенной металлической вставкой. Данное решение применимо для колец с узким корпусом, который не допускает присутствия кольца жесткости.



L2ML-PL

Аналогично L2ML, но с уменьшенной интерференцией кромки для устранения проблем перегрева, вызванного трением при высоких скоростях.

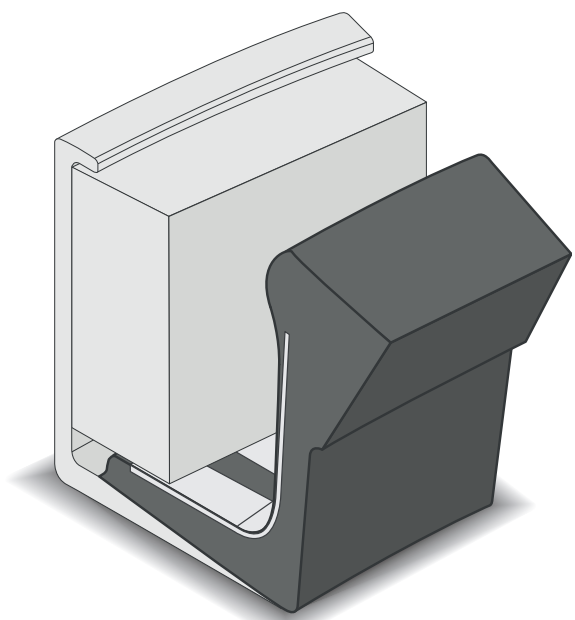
Все профили могут поставляться с пыльником типа "Р"



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА L1M



- Данные манжеты (сальники) аналогичны манжетам (сальникам) типа L2M® и были разработаны для цилиндров малых диаметров, от 100 мм. Для цилиндров меньшего диаметра, пожалуйста, обратитесь в ближайший офис.
- Произведено с усиленным обработанным металлическим кожухом и вулканизированным уплотняющим элементом, согласно внутренней спецификации компании •FP•. Производится с различными эластомерами.
- Наличие кольца жесткости во внешнем металлическом корпусе, лепестковой пружины из нержавеющей стали с вулканизированной кромкой гарантируют сохранение необходимых эксплуатационных характеристик даже при ударных нагрузках.
- Манжета (сальник) рекомендована для эксплуатации со смазкой и при низких скоростях вращения вала.
- Дополнительная пылевая кромка доступна по запросу.

Области применения

Общая промышленность, металлургия,
горнодобывающая промышленность и машиностроение

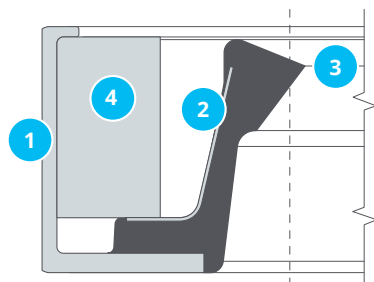
Рабочая скорость: до 25 м/с

Давление: до 0.5 Бар

Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.

L1M



Технические особенности

- 1 Металлический внешний обработанный корпус
- 2 Вулканизированная лепестковая пружина
- 3 Уплотняющая кромка, произведенная методом формовки
- 4 Кольцо жесткости

Материалы

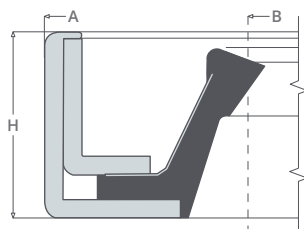
- 1 Металлическое покрытие:
Fe-DC04; AISI 304
- 2 Лепестковая пружина:
AISI 301
- 3 Эластомеры:
NBR; FKM; VMQ; HNBR
- 4 Кольцо жесткости:
Fe 37

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

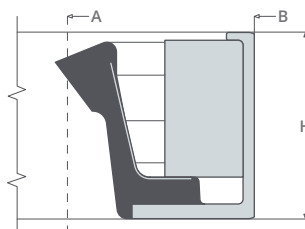
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



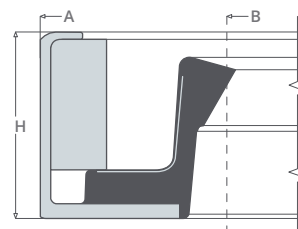
L1ML

Аналогично L1M, но с обращенной металлической вставкой. Данное решение применимо для колец с узким корпусом, который не допускает присутствия кольца жесткости.



L1M-TE

Манжета (сальник) с внешней кромкой. Выполняется только из самосмазывающегося эластомера FKM.



L1M-BP

Манжета (сальник) предназначена для эксплуатации при давлении от 0,5 бар до 1 бар. По запросу могут быть изготовлены специальные профили для эксплуатации при более высоких давлениях.

Все профили могут поставляться с пыльником типа "P"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Допуски на валу и корпусе в миллиметрах и дюймах.

**Вал Ø
(mm)**

≤ 100	± 0.080
101 ÷ 150	± 0.100
151 ÷ 250	± 0.130
≥ 250	± 0.250

**Корпус Ø
(mm)**

≤ 76	± 0.025
77 ÷ 150	± 0.040
151 ÷ 255	± 0.050
256 ÷ 510	+ 0.05 / -0.10
511 ÷ 1015	+ 0.05 / -0.15
≥ 1015	+ 0.05 / -0.25

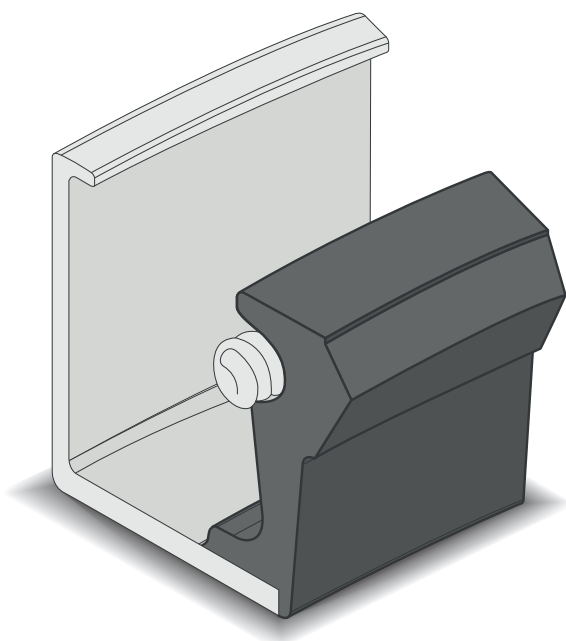
Вал Ø (mm)	Фаска "F" (mm)
≤ 250	7.00
> 250	12.00



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА L



- Манжета (сальник) с внешним металлическим корпусом согласно внутренней спецификации компании •FP•, выполнена в виде единой детали без точек сварки.
- Уплотняющая кромка, произведенная методом формовки.
- Тип L1 рекомендован при наличии ограниченного пространства между корпусом и валом.
- Может быть выполнен с дополнительной пыльниковой кромкой.

Области применения

Общая промышленность, металлургия, альтернативные источники энергии

Размеры: Мин. вн. диаметр 25 mm; Макс. внеш. диаметр 1.900 mm

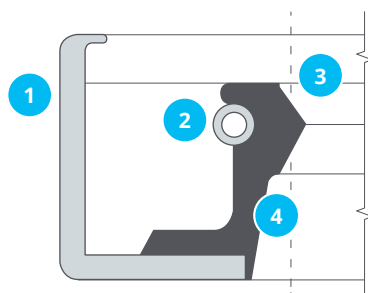
Рабочая скорость: до 25 м/с

Давление: до 0.5 Бар

Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.

L1



Технические особенности

- 1 Металлический внешний обрабатанный корпус
- 2 Кольцевая пружина
- 3 Уплотняющая кромка, произведенная методом формовки

Материалы

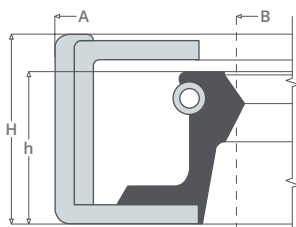
- 1 Металлический корпус: **Fe-DC04; AISI 304**
- 2 Кольцевая пружина: **AISI 302; AISI 316; C72 фосфатированная**
- 4 Эластомеры: **NBR; FKM; VMQ; HNBR**

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

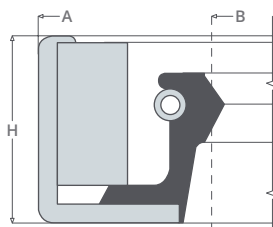
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



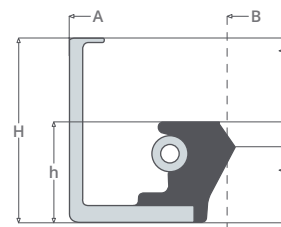
L2

Манжета (сальник) с внешним металлическим корпусом и уплотняющей кромкой, вулканизированной в металлический корпус.



L1A

Манжета (сальник) в жестком корпусе усиленном кольцевой пружиной. Используется в цилиндрах большого размера и для тяжелых условий эксплуатации.



L1-BP

Варианты манжет (сальников) типов L1 и L2 для применений в средах высоких давлений.

Все профили могут поставляться с пыльником типа "Р"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний диаметр (mm)	Допуски (mm)	Максимальная овализация (mm)
≤ 50	+0.10 +0.20	0.18
50 ÷ 80	+0.13 +0.23	0.25
80 ÷ 120	+0.15 +0.25	0.30
120 ÷ 180	+0.18 +0.28	0.40
180 ÷ 300	+0.20 +0.30	0.8
300 ÷ 400	+0.23 +0.35	1
400 ÷ 500	+0.23 +0.35	1
500 ÷ 630	+0.25 +0.35	1.3
630 ÷ 800	+0.30 +0.40	1.6
800 ÷ 1000	+0.30 +0.40	1.9
1000 ÷ 1250	+0.30 +0.45	2.2
1250 ÷ 1500	+0.40 +0.55	2.5

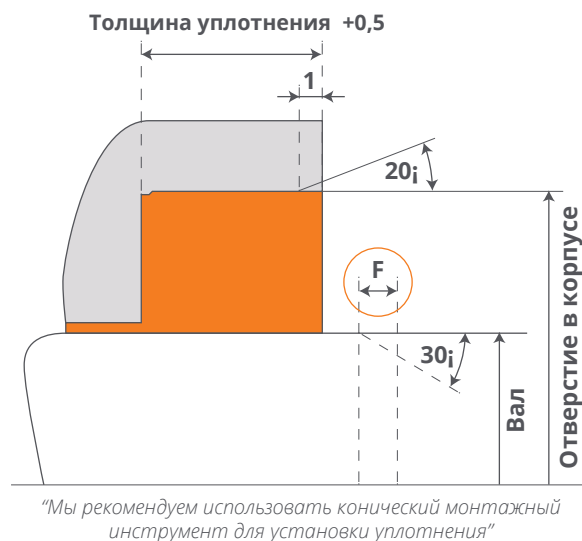
Толщина или высота (mm)	≤ 10	± 0.30
	> 10	± 0.40

Допуски на валу и корпусе в миллиметрах и дюймах

Размер вала Ø (mm)	≤ 100	± 0.080
	101 ÷ 150	± 0.100
	151 ÷ 250	± 0.130
	> 250	± 0.250
Корпус Ø (mm)	≤ 76	± 0.025
	77 ÷ 150	± 0.040
	151 ÷ 255	± 0.050
	256 ÷ 510	+ 0.05 / -0.10
	511 ÷ 1015	+ 0.05 / -0.15
	> 1015	+ 0.05 / -0.15

Допустимое максимальное смещение – 2,5 mm

Вал Ø (mm)	Фаска "F" (mm)
≤ 250	7.00
> 250	12.00



Обработка вала

Обработка поверхности цилиндров, выполненная карбидом хрома, показывает отличные результаты. Обработка, выполненная окисью хрома, имеет недостаток, заключающийся в снижении мощности рассеивания тепла через цилиндр и не должна применяться в оборудовании с высокоскоростным вращением вала (<10 м/с). Рекомендуется применять втулки в цилиндрах в уплотнительных областях кольца и производить обработку с твердостью 58-62 HRC.

Финишная обработка и твердость вала

Скорость	Максимальная шероховатость		Твердость
	Ra (mm)	Rmax (mm)	
(m/c)			HRC
≤ 10	0.5-0.6	2.0-3.0	30
11 ÷ 16	0.3-0.5	1.0-2.0	40
> 16	0.2-0.3	0.8-1.0	50

Выбор уплотняющего эластомера

Эластомеры	Применение
Нитрил-Бутадиеновая Натуральная Резина (Nitrile NBR)	Смазочные масла, гидравлические масла и минеральные жиры, вода, огнестойкие гидравлические жидкости, едкие очистители.
Гидрогенизированная Нитрил-Бутадиеновая Натуральная Резина (Hydrogenated Nitrile HNBR)	Смазочные масла, гидравлические масла и минеральные жиры, вода, огнестойкие гидравлические жидкости, едкие очистители. Гарантирует превосходную устойчивость к истиранию и термические характеристики.
Фторкаучук FKM	Жидкости на минеральной основе, жиры, огнестойкие гидравлические жидкости, вода, химикаты и растворы. Не применять для легковоспламеняющихся жидкостей на основе фосфорной кислоты. Рекомендуется для использования с горючими маслами.
Силикон VQM	Органические масла и масла с высоким содержанием анилина. Моторное масло и масло для корбобок передач. Отличные характеристики для минеральных масел и жиров. Может быть использован с алифатическими и ароматическими углеводородами. Устойчив к воздействию высоких и низких температур.

Описание		NBR	FKM	VQM	HNBR
Рабочая температура	C (± 2)	-20 ÷ +100	-20 ÷ +220	-60 ÷ +180	-40+150
Стандартная твердость	Shore A (±5)	70	70	70	70
Максимальная рабочая скорость	m/c	12	25 ÷ 35	25	15

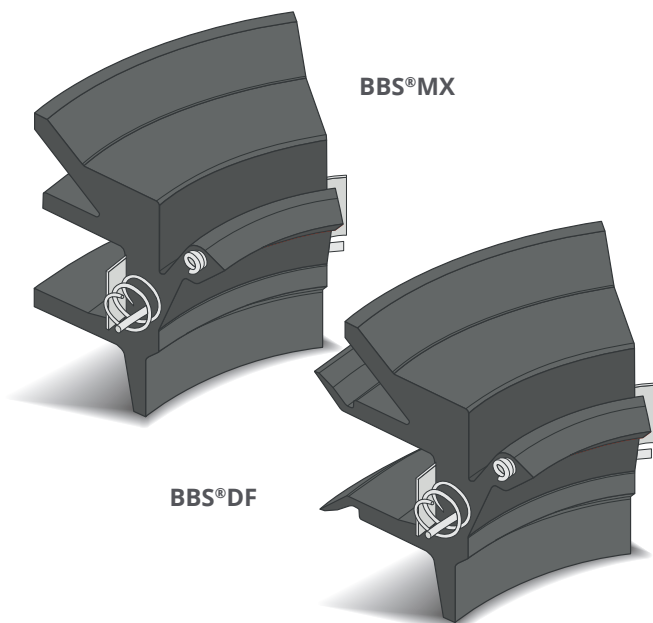
Приведенные выше данные были получены с помощью тестов, которые •FP• считает надежными. •FP• не гарантирует, что результаты будут аналогичными в других лабораториях с различными условиями подготовки и оценки лабораторного образца. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обращайтесь в наш технический отдел.



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ
ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ
ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА BBS® DF и MX

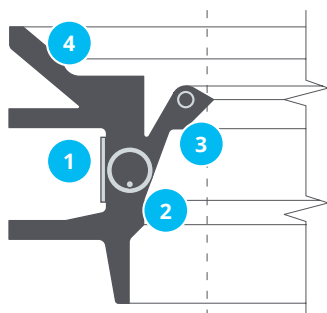


- Первичные манжеты (сальники) валов для гидростатических подшипников.
- Манжеты (сальники) типа BBS® выполняются в DF и MX вариантах по запросу.
- Используется для уплотнения опорных валков горячей и холодной прокатки при производстве сталей.
- Манжеты (сальники) типа BBS® могут поставляться вместе с соответствующими водонепроницаемыми уплотнениями или с V-образными кольцами (вторичное уплотнение).

Области применения
Металлургия

Размеры: Пожалуйста, обратитесь в офис продаж
Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 160°C

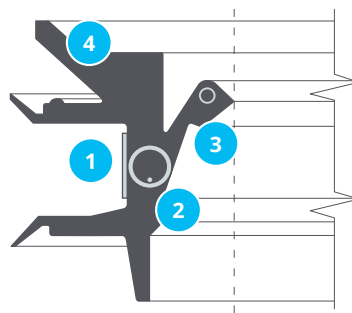
BBS®MX



Технические особенности

- 1 Внешняя металлическая полоса
- 2 Стяжная пружина с внутренним проводом, вулканизированная в корпусе уплотнения
- 3 Стяжная пружина вулканизированная в уплотняющую кромку
- 4 Резиновый корпус

BBS®DF



Материалы

- 1 Металлическая полоса:
AISI 301
- 2 Стяжная пружина с внутренним проводом: AISI 302
- 3 Стяжная пружина:
C72 фосфатированная
- 4 Эластомеры:
NBR; HNBR

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

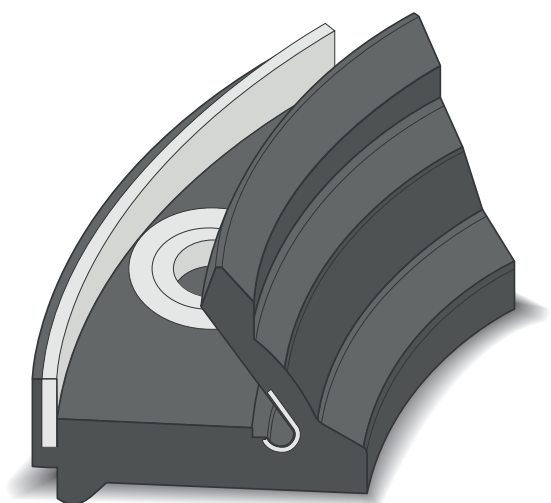
via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА WATERSEAL



- Вторичное уплотнение для валов для гидростатических подшипников, устанавливается в качестве защиты от охлаждающей жидкости. Доступно также с лепестковой пружиной, вулканизированной в уплотнительную кромку.
- Лепестковая пружина выполняет функцию постоянного поджатия уплотняющей кромки, даже если эластомер со временем теряет свою гибкость. Лепестковая пружина также позволяет уплотнительной кромке лучше реагировать на осевое перемещение вала.
- Манжета типа WaterSeal может поставляться без лепестковой пружины.
- Может поставляться с соответствующей манжетой типа BBS® (первичное уплотнение).

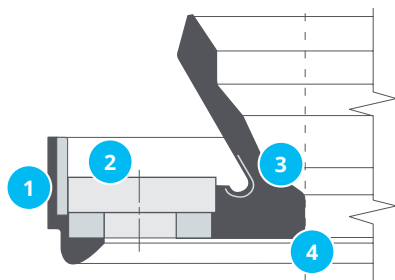
Области применения

Металлургия

Размеры: Мин. вн. диаметр 200mm;

Макс. внеш. диаметр 1.800 mm

Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 160°C



Технические особенности

- 1 Вулканизированная в уплотнение внешняя металлическая полоса
- 2 Вулканизированные металлические втулки для фиксации уплотнения на стопорную пластину
- 3 Резиновая кромка с или без вулканизированной лепестковой пружины.
- 4 Резиновый корпус

Материалы

- 1 Вулканизированная металлическая полоса: **закаленная C67**
- 2 Вулканизированные металлические втулки: **Fe 37**
- 3 Вулканизированная лепестковая пружина: **AISI 301**
- 4 Эластомеры: **NBR**

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

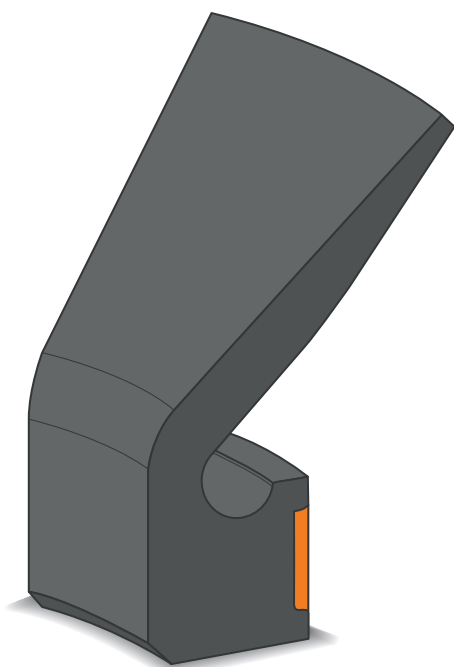
via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

V-ОБРАЗНЫЕ КОЛЬЦА



- Непрерывное прорезиненное уплотнение имеет размер до 2.100 мм. Для больших диаметров оно может быть произведено с помощью технологии вулканизации. Действует как фронтальное уплотнение и является идеальным решением для защиты грязи, пыли или воды. Может быть использовано в качестве вторичного уплотнения для защиты первичных уплотнений.
- V-образное кольцо является простым в использовании и сборке, так как оно удерживается самостоятельно на валу и не требует специальной обработки и соответствия допускам. Область контакта может иметь шероховатость от 0,5 до 1,6 Ra в соответствии со скоростью и используемых жидкостей.
- Может быть использовано без металлической полосы при окружной скорости до 10/12 м/с.
- Крепежная металлическая полоса предоставляется по запросу.

Области применения: Любая область промышленности

Размеры: Мин. вн. диаметр 3,2 mm; Макс. внеш. диаметр 2.100; более 2.100 мм – с помощью технологии горячей вулканизации

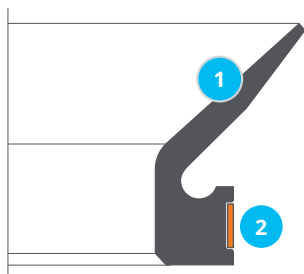
Рабочая скорость: вращающееся V-образное кольцо – 12 м/с; неподвижное V-образное кольцо – 20 м/с.

Давление: нет

Диапазон рабочих температур: - 60°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.

VRME



Технические особенности

- 1 Резиновый корпус
- 2 Крепежная металлическая полоса (по запросу для типов VRME, VA and VAX)

Материалы

- 1 Эластомеры: NBR; HNBR; FKM; EPDM; CR; VMQ
- 2 Соединительная металлическая полоса: нержавеющая сталь 301

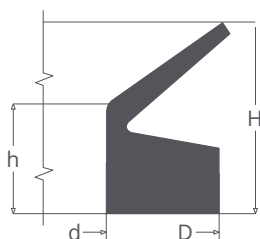
Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

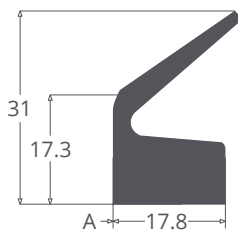
via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com

V-ОБРАЗНЫЕ КОЛЬЦА ТИПЫ



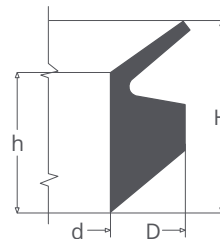
VA

V-образное кольцо со стандартным сечением пропорционально диаметру вала. По желанию заказчика возможно изготовление крепежной металлической полосы с зажимами.



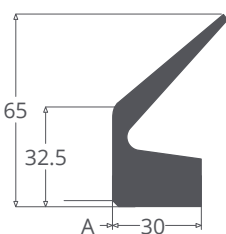
VAX

V-образное кольцо с удлиненной кромкой и поперечным сечением с фиксированными размерами. Рекомендуется для тяжелых условий эксплуатации. По желанию заказчика возможно изготовление крепежной металлической полосы с зажимами.



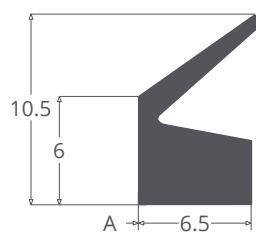
VS

V-образное кольцо с широким поперечным сечением для улучшения фиксации и с пропорциональными размерами по отношению к диаметру вала.



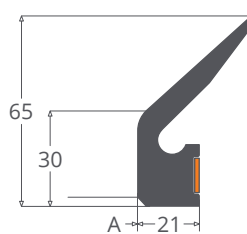
VE

V-образное кольцо со специальным кромочным профилем для большей упругости. Поперечное сечение с фиксированными размерами.



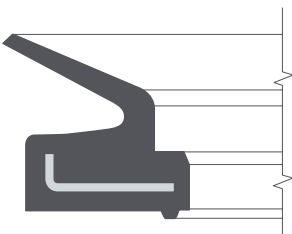
VL

V-образное кольцо узким осевым сечением, подходит для компактных механизмов. Поперечное сечение с фиксированными размерами.



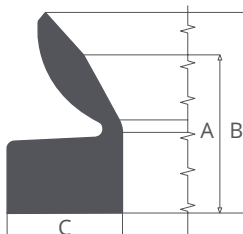
VRME

V-образное кольцо со встроенной в корпус крепежной металлической полосой с зажимами (по запросу). Поперечное сечение с фиксированными размерами.



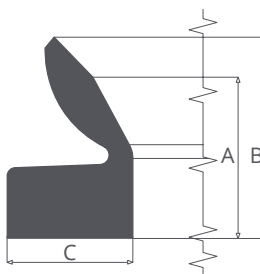
VAM

V-образное кольцо с армированной вставкой. Рекомендуется для применения в металлургии. Поперечное сечение с фиксированными размерами.



VEAX

Специальная версия сальника типа VAX с более прочной уплотнительной кромкой и более высокими механическими свойствами.



VEA

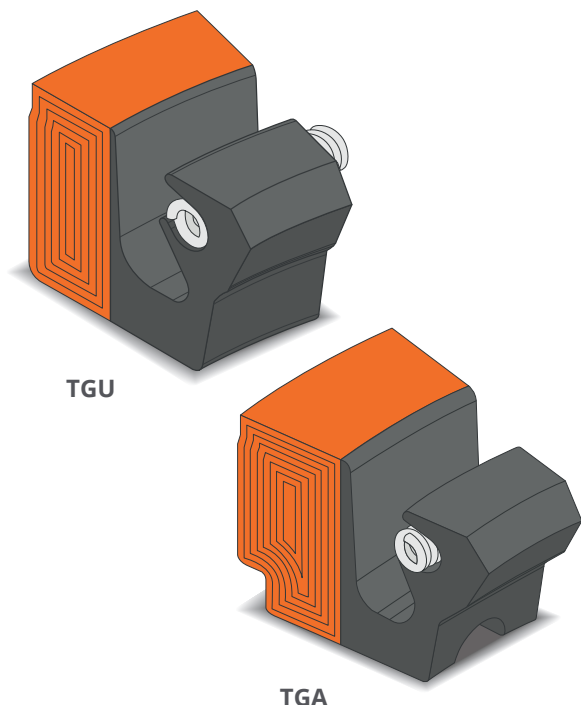
Специальная версия сальника типа VA с более прочной уплотнительной кромкой и более высокими механическими свойствами.



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ
ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ
ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

ТКАНЕВО-РЕЗИНОВЫЕ МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА TGU - TGA - TGR



- Манжеты (сальники) с гибкой армированной текстильно-резиновой задней частью и резиновой кромкой с кольцевой пружиной.
- По запросу возможно изготовление прижимной пластины.
- Тарелка пружины (из нержавеющей стали) предназначена для предотвращения ее случайной потери во время сборки. Особенно полезна при установке "вслепую".
- Кольцевая пружина также может быть защищена резиной или другими материалами от воздействия химикатов и грязи.
- Тип TGA имеет осевые (A) и радиальные (R) пазы для смазки.
- Тип TGR имеет радиальные (R) пазы для смазки.

Области применения

Любая область промышленности

Размеры: Мин. вн. диаметр 150 mm; Макс. внеш. диаметр 2.000 mm; более 2000 mm – с помощью технологии горячей вулканизации

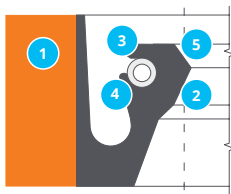
Рабочая скорость: до 25 m/c

Давление: 0 Бар ("split") - 0.5 Бар ("endless")

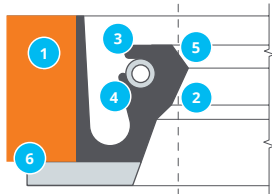
Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.

TGU



TGA



Технические особенности

- 1 Усиленная текстильно-резиновая внешняя часть
- 2 Резиновая уплотнительная кромка
- 3 Корпус пружины со специально сконструированной тарелкой для предотвращения ее случайной потери при сборке
- 4 Кольцевая пружина
- 5 Отрезная уплотнительная кромка
- 6 Пазы для смазки

Материалы

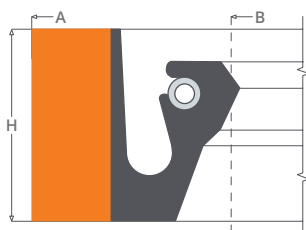
- 1 Текстильно-резиновый усиленный материал:
BR; FKM; HNBR
- 2 Эластомеры:
NBR; FKM; HNBR
- 4 Кольцевая пружина:
AISI 302; AISI 316

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

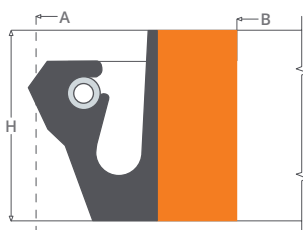
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



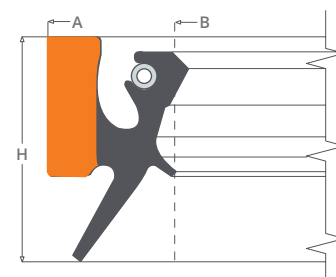
TGU

Сальник с усиленной текстильно-резиновой внешней частью и резиновой уплотняющей кромкой с кольцевой пружиной.



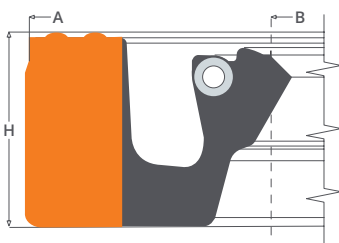
TGU-TE

Уплотнительная кромка на внешней поверхности.



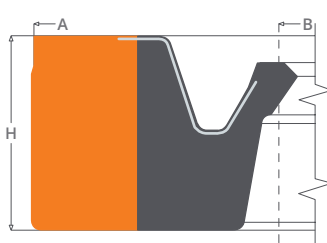
TGU-VGUARD

Специальный профиль, который сочетает в себе характеристики уплотнителя вращающегося вала и переднего уплотнителя.



TGU-MTV

Специальный сальник с усиленной текстильно-резиновой внешней частью. Кольцевая пружина вулканизирована в уплотнительную кромку.



TGU-GM

Профиль со специальной уплотнительной кромкой, позволяющий выдерживать более высокое давление.

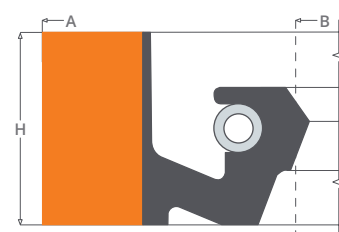
Тип TGU-GM представляет собой кольцо с усиленной текстильно-резиновой внешней частью, производимое вместе с лепестковой пружиной из нержавеющей стали:

- Лепестковая пружина вулканизирована в уплотнительную кромку.
- Сборка требует применение прижимной пластины.
- По специальному запросу тип может быть произведен в открытом виде. В этом случае он должен применяться без воздействия давления.

Минимальный диаметр при производстве - 150 мм. Для заказа изделия меньших размеров, пожалуйста, свяжитесь с компанией •FP•

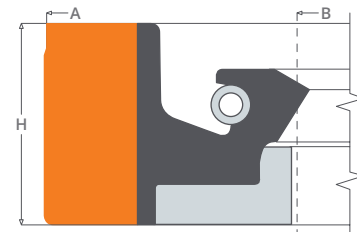
Все профили могут поставляться с пыльником типа "P"

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТКАНЕВО-РЕЗИНОВЫЕ МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ДЛЯ ВЫСОКИХ ДАВЛЕНИЙ



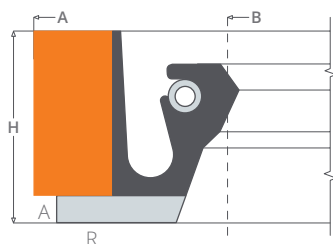
TGU-BP

Эти типы текстильно-резиновых колец являются вариациями стандартного типа TGU. Они разработаны для использования в условиях высокого давления.



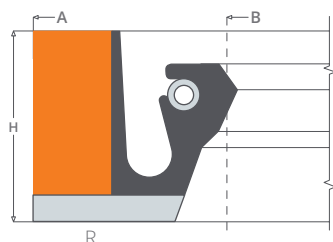
TGU-BP RANN

Сопротивление давлению варьируется в зависимости от профилей используемого уплотнительного кольца. Эти кольца не доступны в открытой форме.



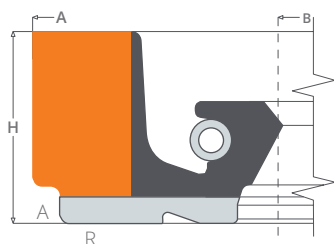
TGA

Имеют осевые (A) и радиальные (R) пазы для смазки.



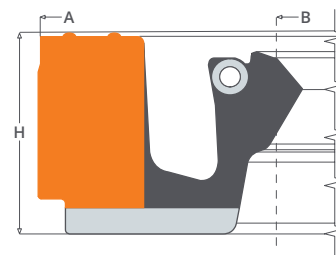
TGR

Имеют только радиальные (R) пазы для смазки.



TGA-BP

Имеют осевые (A) и радиальные (R) пазы для смазки. Специальный профиль уплотнительной кромки позволяет выдерживать давление до 4 бар. Не рекомендуется применять в открытой форме.



TGA-MTV

Специальный сальник с усиленной текстильно-резиновой внешней частью. Кольцевая пружина вулканизирована в уплотнительную кромку. Имеются осевые (A) и радиальные (R) смазочные канавки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: всех тканево-резиновых профилей

Обработка поверхности вала	Поверхность вала должна иметь следующую шероховатость: $Ra = 0.3 - 0.5 \text{ мкм}$; $Rmax = 1-2 \text{ мкм}$. Достигается шлифовкой с поперечной подачей
Твердость вала	Рекомендовано: $40 \div 50 \text{ HRC}$.
Перекося вала	В зависимости от скорости, не должен превышать 1.5 мм .
Допуски на корпус и вал	Все типы TGU, TGA и TGR должны быть собраны в корпусе в осевом направлении и фланцованы. Вал: $h 11$ Корпус: $H 8$ Толщина или высота: номинальный размер кольца $\pm 0.1 \text{ мм}$

Инструкция по установке: TGU, TGA и TGR

Кольца типов TGU, TGA, и TGR всегда используются с фиксирующей пластиной, которая создает осевое поджатие, обеспечивая неподвижное уплотнение кольца. Для облегчения монтажа кольца лучше обеспечить корпус с фаской. Кольцо должно быть ровно вставлено и вжато в тарелку. Перед тем, как затянуть фиксирующую пластину, проверьте, чтобы уплотнительная кромка и задняя часть находились в правильном положении, и что пружина стоит на месте.

Инструкция по сборке: TGU SPLIT, TGA SPLIT, TGR SPLIT (открытая форма)

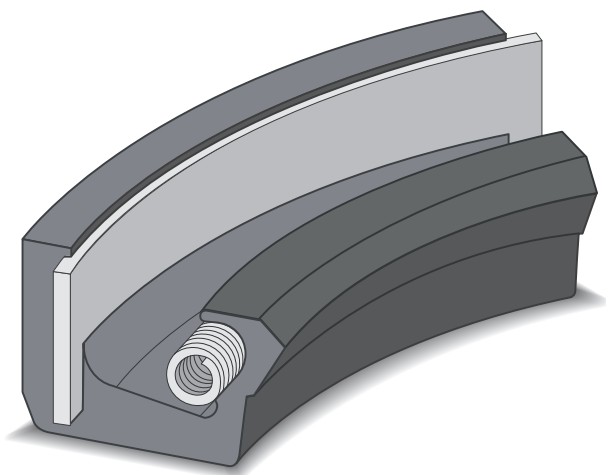
Снимите пружину и откройте соединение. Расположите пружину вокруг вала. Соедините два конца пружины вместе и закройте. Установите кольцо на вал и вставьте пружину в тарелку. Убедитесь, что точка соединения кольца находится на позиции «12 часов» на условном часовом циферблате. При использовании двух разрезных колец точки соединения должны находиться на позициях «11 часов» и «1 час». После того, как оба кольца будут идеально выровнены, следует установить пружину в тарелку и затянуть фиксирующую пластину, как описано выше.



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА TFG



- Самоудерживающиеся цельнорезиновые манжеты (сальники) с вулканизированной гибкой металлической полосой могут устанавливаться без прижимной пластины.
- Доступны также в открытой форме. В основном используются для обслуживания без какого-либо давления. В этом случае рекомендуется использовать прижимную пластину.
- Кольцевая пружина может быть покрыта резиной или другими материалами для защиты от химических агрессивных веществ и грязи.

Области применения

Металлургия, альтернативные источники энергии, судостроение, производство электроэнергии, общая промышленность

Размеры: Мин. вн. диаметр 200 mm; Макс. внеш. диаметр 2.000 mm

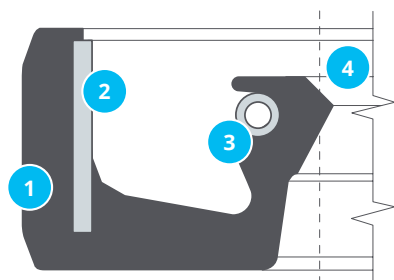
Рабочая скорость: до 25 м/с

Давление: 0 Бар "split" - 0.5 Бар "endless"

Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.

TGF



Технические особенности

- 1 Резиновый корпус
- 2 Гибкая металлическая полоса
- 3 Кольцевая пружина
- 4 Обрезная уплотнительная кромка

Материалы

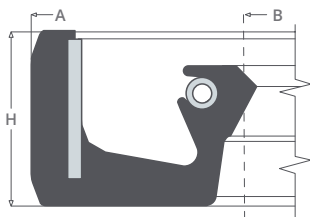
- 1 Эластомеры:
NBR; FKM; HNBR
- 2 Металлическая полоса:
Fe C67 закаленная
- 3 Кольцевая пружина:
AISI 302; AISI 316

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

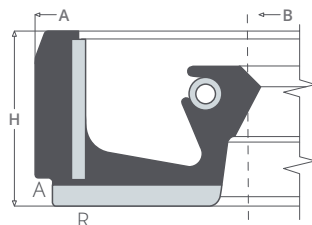
fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



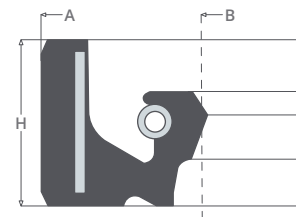
TGF

Профиль с гибкой металлической полосой, который позволяет производить сборку без прижимной пластины.



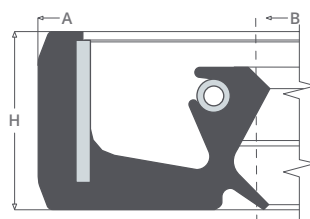
TGF-B

Профиль с гибкой металлической полосой с осевым (A) и радиальным (R) пазами для смазки.



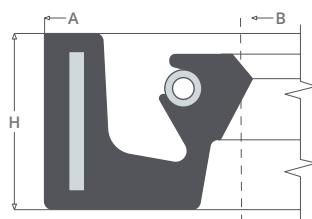
TGF-BP

Специальный профиль уплотнительной кромки позволяет выдерживать высокое давление до 4 бар. Доступен только в закрытой форме.



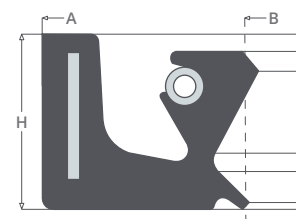
TGFP

Вариация типа TGF, но с дополнительной пылезащитной кромкой.



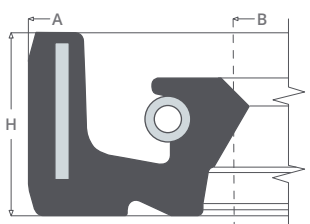
TGFW

Самоудерживающийся уплотнитель с гибкой металлической полосой полностью покрытый резиной.



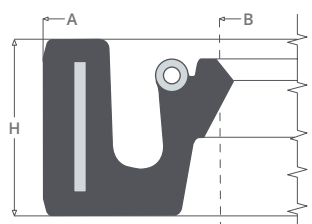
TGFWP

Вариация типа TGFW, но с дополнительной пылезащитной кромкой.



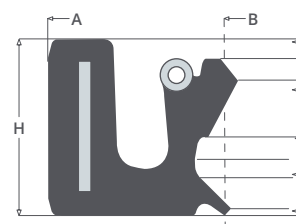
TGFW-BP

Профиль с гибкой металлической полосой, полностью покрытый резиной, для высоких давлений до 4 бар. Доступно только в закрытой форме.



TGFW-MTV

Этот особый профиль представляет собой полную вулканизацию кольцевой пружины внутри уплотнительной кромки.



TGFWP-MTV

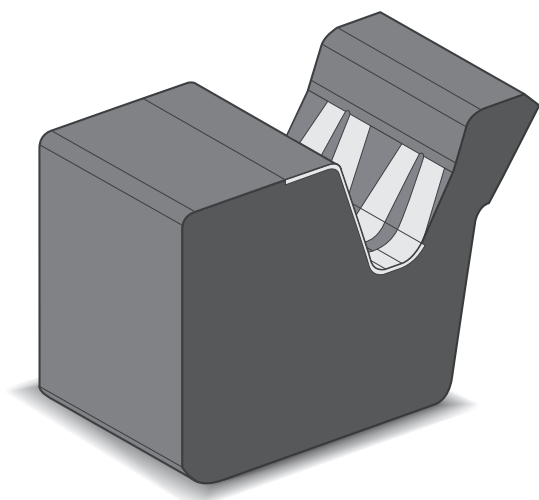
Версия типа TGFW-MTV с дополнительной пылевой кромкой.



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА GM



- Цельнорезиновая манжета (сальник) с вулканизированной лепестковой пружиной из нержавеющей стали.
- Рекомендуется для сложных условий сборки и замены на месте, позволяет избежать открытия цилиндра. Используется в в открытом виде. Возможна поставка манжет (сальников) разной длины.
- В закрытом виде манжета типа GM подходит в качестве грязесъемника для применения в гидравлических системах.
- Предпочтительно использовать со смазкой и в сухой среде.
- Наименьший доступный диаметр составляет 100 мм. Для изготовления манжет (сальников) меньших размеров обращайтесь в наши офисы.

Области применения

горнодобывающая промышленность,
тяжелая промышленность, общая промышленность

Размеры: Мин. вн. диаметр 100 mm; Макс. внеш. диаметр 2.000 mm в одной части; более 2.000 mm – с помощью технологии горячей вулканизации

Рабочая скорость: до 25 м/с

Твердость вала: до 0,2 mm

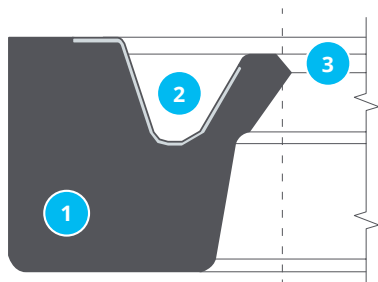
Твердость вала: 40 HRC

Обработка поверхности: Ra = 0,3 - 0,5

Давление: 0 Бар ("split") - 0.2 Бар ("endless")

Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.



Технические особенности

- 1 Резиновый корпус
- 2 Вулканизированная лепестковая пружина
- 3 Обрезная уплотняющая кромка

Материалы

- 1 Эластомеры:
NBR; FKM; VMQ; HNBR; EPDM
- 2 Лепестковая пружина:
AISI 301

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

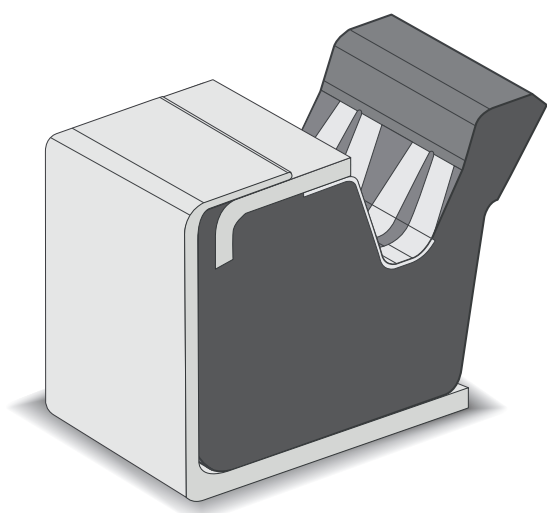
via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ
ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ
ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА GM-L2



- Самоудерживающаяся манжета (сальник) для тяжелых условий работы со шлифованным металлическим корпусом.
- Кромка с вулканизированной лепестковой пружиной.
- Рекомендуется для работы со смазкой в низкоскоростных режимах.

Области применения

Металлургия

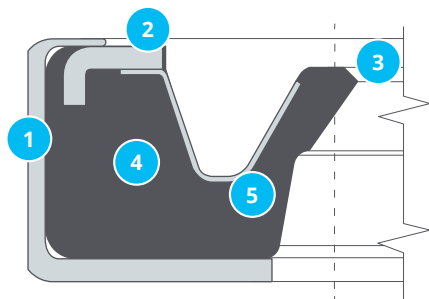
Размеры: Мин. вн. диаметр 100 mm; Макс. внеш. диаметр 1.950 mm

Рабочая скорость: до 25 m/c

Давление: 0.5 Бар

Диапазон рабочих температур: - 40°C / + 220°C

Примечание: Все рабочие параметры могут варьироваться, в зависимости от материалов и эластомера.



Технические особенности

- 1 Усиленное внешнее металлическое покрытие
- 2 Вулканизированная лепестковая пружина и усиленная комбинированная вставка
- 3 Обрезная уплотнительная кромка
- 4 Резиновый корпус
- 5 Вулканизированная лепестковая пружина

Материалы

- 1 Металлическое покрытие:
Fe-DC04
- 2 Vulcanized metal insert:
Fe-DC04
- 4 Эластомеры:
NBR; HNBR; FKM
- 5 Лепестковая пружина:
AISI 301

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ
ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ
ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

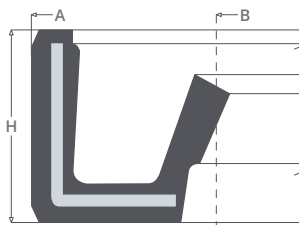
Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ТИПА GSM

Эти профили с уплотнительной смазкой представляют собой манжеты (сальники) с металлической опорой, но без кольцевой пружины в уплотнительной кромке, что позволяет обе-

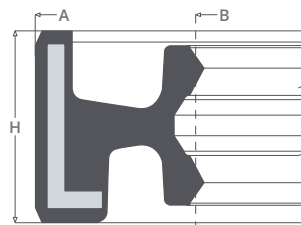
спечить более легкий контакт с валом. Это уплотнение защищает от жира и пыли, подходит для валов с низкой скоростью вращения и узким корпусом.

ТИПЫ



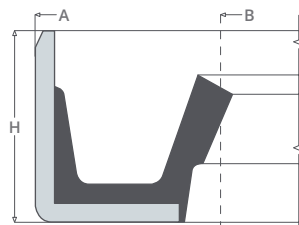
GSM

Манжета (сальник) с металлическим корпусом, полностью покрытым эластомером, без пружины. Производится в соответствии с DIN 3760.



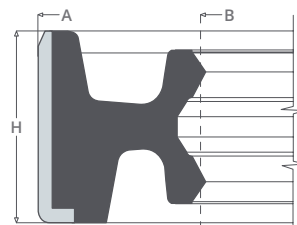
G2SM

Двукромочная манжета (сальник) без пружин, которая обеспечивает прочное уплотнение в двух различных средах или в узком корпусе.



MSM

Манжета (сальник) с основанием или калиброванным внешним металлическим корпусом без пружины. Производится в соответствии с DIN 3760.

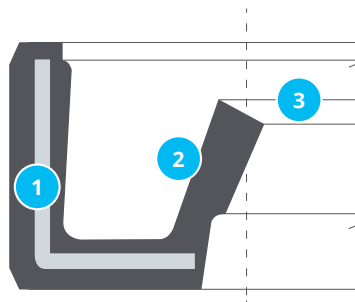


M2SM

Двукромочная манжета (сальник) без пружин с основанием или калиброванным внешним металлическим корпусом. Производится в соответствии с DIN 3760.

Для типов GSM и MCM также доступны варианты с пылезащитной кромкой: GPSM и MPSM

GSM



Технические особенности

- 1 Прорезиненное металлическое покрытие
- 2 Резиновая уплотнительная кромка с кольцевой пружиной
- 3 Обрезная уплотнительная кромка

Материалы

- 1 Металлическое покрытие:
DC04; AISI 304; AISI 316
- 2 Эластомеры:
NBR; FKM; VMQ; HNBR; EPDM

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ
ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ
ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

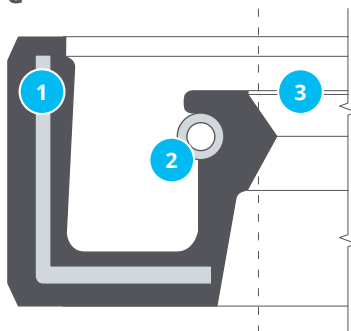
Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ВАЛОВ ТИПА G И M

Манжета (сальник) вращающегося вала является незаменимым компонентом в любом смазанном вращающемся механизме. Манжета (сальник) •FP• обеспечивают отличное решение для каждой задачи уплотнения.

Сальники (манжеты) вращающихся валов •FP• производятся в соответствии с современными инженерными технологиями из высококачественных материалов.

G



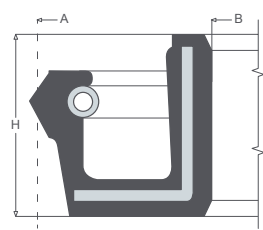
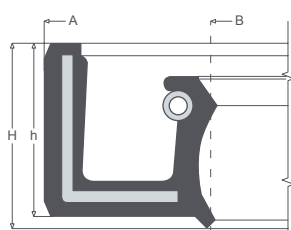
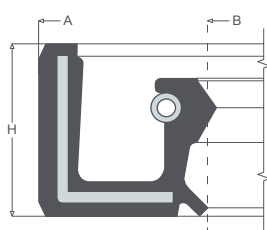
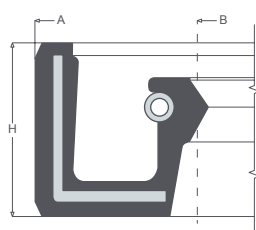
Технические особенности

- 1 Металлический корпус, покрытый эластомером
- 2 Кольцевая пружина
- 3 Обрезная уплотнительная кромка

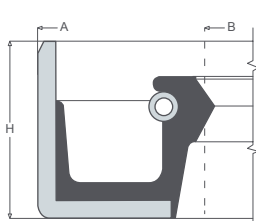
Материалы

- 1 Металлический корпус: DC04; AISI 304; AISI 316
- 2 Кольцевая пружина: AISI 302; AISI 316; C72 фосфатированная
- 3 Эластомеры: NBR; FKM; VMQ; HNBR; EPDM

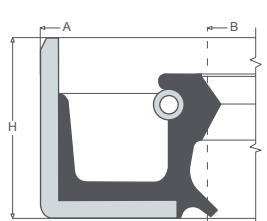
G И M ТИПЫ



G



GP



GPA

Манжеты (сальники) вращающегося вала выполнены из резины и металла в соответствии со стандартом DIN3760. Могут поставляться с резиновой или металлической наружной поверхно-

GTE

стью. Уплотняющая кромка выполнена с помощью процесса резания, что позволяет избежать несовершенств и воздействовать на кольцевую пружину.

M

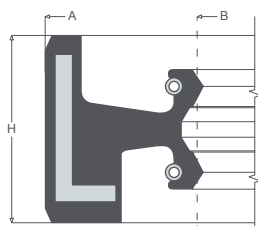
MP

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

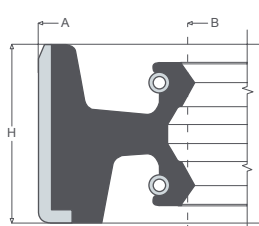
F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com

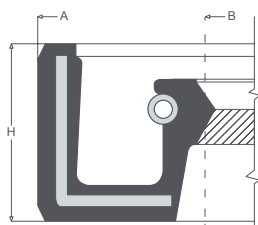


G2

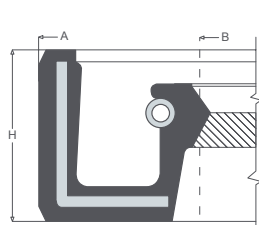


M2

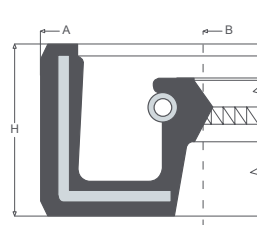
Двукромочная манжета (сальник) с двумя кольцевыми пружинами обеспечивает плотное прилегание в корпусах с ограниченным пространством, а также в двух различных жидкостях.



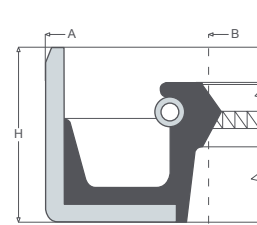
GZS



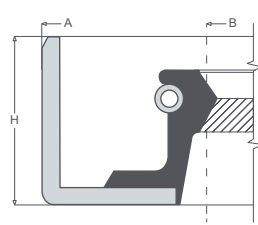
GZD



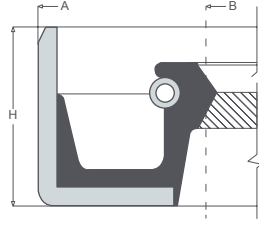
GZT



MZT



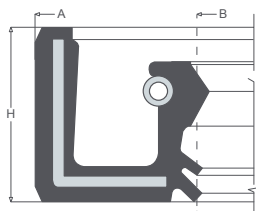
MZS



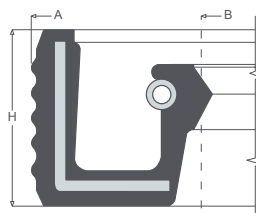
MZD

Манжеты (сальники) с коническим пазом на внутренней поверхности кромки. Обычно используются в автомобильной промышленности, в частности, для приводных валов. Паз справа (D) или слева (S) позволяет использовать сальники только в одном направлении.

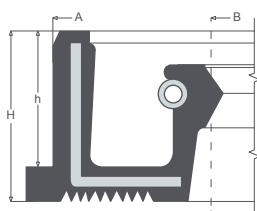
Тот же паз также доступен на сальниках с пылезащитными кромками (типы GPZS, GPZD, MPZS, MPZD). Профили GZT и MZT выпускаются с реверсивным пазом на внешней уплотняющей кромке для возможности движения в двух направлениях.



GPP

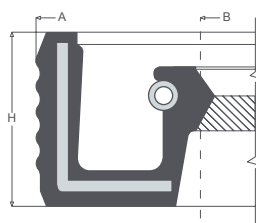


GRE



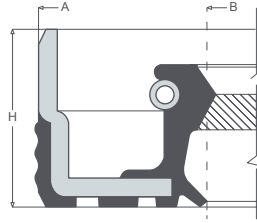
GF

Манжеты (сальники) вращающихся валов в специальном исполнении выпускаются для нестандартного применения. Тип GPP включает в себя двойную пылезащитную кромку, в то время как тип GF имеет выступ на наружной поверхности.



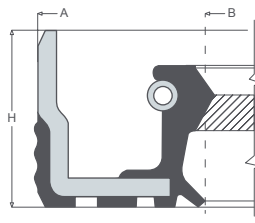
GZDRE

Приставка RE обозначает внешний профиль уплотнительной канавки, который используется для компенсации возможных дефектов корпуса. Эти уплотнения обычно и применяются на штампованных или нешлифованных поверхностях корпусов.



MGPZD

Буквы М и G вместе обозначают наружную металлическую поверхность, частично покрытую эластомером. Этот тип уплотнения используется для технического обслуживания, когда заменяются кольца с металлическим наружной поверхностью (тип М). После того, как оригиналь-



MGPZS

ное кольцо заменено, на корпусе могут быть выявлены повреждения, вызванные снятием кольца. Частичное резиновое покрытие типа MG обеспечивает надежное уплотнение нового кольца даже в корпусе с этими повреждениями.



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ
ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ
ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

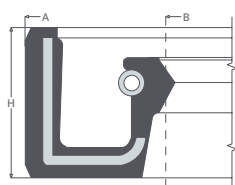
Rev. 00 03-04-2017

МАНЖЕТЫ (САЛЬНИКИ) ДЛЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТИПА G И M

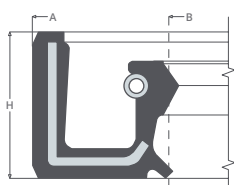
Манжеты (сальники) являются незаменимой деталью для вращающегося вала. К их выбору нужно подходить особен-

но внимательно, так как от их конструкции и материала будет зависеть срок службы вращающегося оборудования.

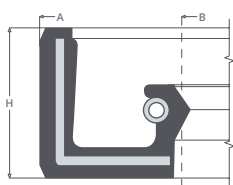
ТИПЫ



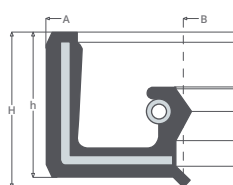
GA



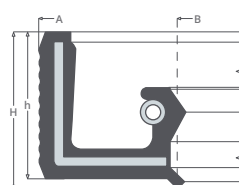
GAP



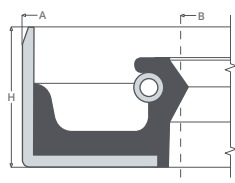
GB



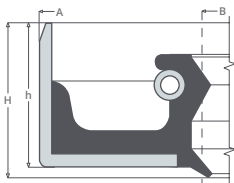
GBP



GBPRE



MB



MBP

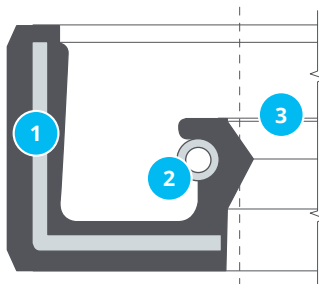
Манжеты (сальники) типа G и M могут выдержать давление до 10 бар (1 МПа), а в отдельных случаях даже больше. Они могут поставляться как с дополнительной пылезащитной кромкой, так и без нее. Ман-

жеты (сальники) типа G и их разновидности высокого давления имеют металлическую вставку, покрытую резиной, в то время как тип M и его разновидности обладают простым металлическим корпусом.

Манжеты (сальники) для экстремального давления

Компания •FP• поставляет манжеты (сальники) для вращающихся валов, позволяющие применять их при давлении до 100 бар (10 МПа). Наш профиль GHN-BP успешно прошел испытания на воздействие экстремального давления.

GB



Технические особенности

- 1 Прорезиненный металлический корпус
- 2 Кольцевая пружина
- 3 Обрезная уплотнительная кромка

Материалы

- 1 Металлический корпус: DC04; AISI 304; AISI 316
- 2 Кольцевая пружина: AISI 302; AISI 316; C72 фосфатированная
- 3 Эластомеры: NBR; FKM; VMQ; HNBR; EPDM

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ
ВРАЩЕНИЯ И ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ ИЗ
ЭЛАСТОМЕРОВ И ОБРЕЗИНЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Rev. 00 03-04-2017

ПОРШНЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ PDE - PDEP

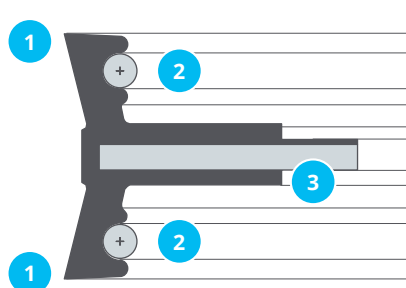
Тип PDE представляет собой симметричное поршневое уплотнение двойного действия. Он предназначен для гидродинамического применения и сделан из резины NBR с твердостью 85 по Шору А. Уплотнение оснащено разжимной кольцевой пружиной, обеспечивающей нужное давление на радиальном контакте.

Описание	PDE	PDEP
Области применения	Общая промышленность	
Максимальная рабочая скорость	до 0,5 м/с	
Максимальное давление	40 Бар	10 Бар
Диапазон рабочих температур	-30°C / 100°C	-30°C / 100°C

Конструктивные параметры	PDE
Диаметр цилиндра	В соответствии с допуском ISO H11
Шероховатость цилиндра	$R_{max} \leq 2 \mu m$

Конструктивные параметры	PDEP
Диаметр цилиндра	В соответствии с допусками ISO H11
Диаметр поршня	В соответствии с допусками ISO H10
Шероховатость поверхности	$R_{max} \leq 4 \mu m$

PDE



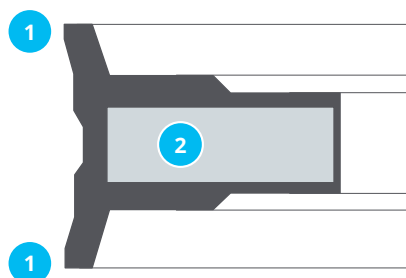
Технические особенности

- 1 Резиновый корпус с симметричной двойной кромкой
- 2 Двойная кольцевая пружина для гидродинамического уплотнения
- 3 Уплотнительная кромка, сделанная стационарной пресс-формой

Материалы

- 1 Эластомеры: NBR; FKM
- 2 Кольцевая пружина: AISI 302; AISI 304; AISI 316; C72 фосфатированная
- 3 Металлическая вставка: Fe-P11

PDEP



Технические особенности

- 1 Резиновый корпус с симметричной двойной кромкой
- 2 Металлическая вставка

Материалы

- 1 Эластомеры: NBR; FKM
- 2 Металлическая вставка: Fe-P11

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



ROTARY SHAFT OIL SEALS AND CUSTOM MADE ARTICLES IN ELASTOMER AND RUBBER-TO-METAL

Rev. 00 03-04-2017

ГРЯЗЕСЪЕМНЫЕ МАНЖЕТЫ

- Грязесъемник разработан для защиты уплотнений и приводных органов в гидравлических и пневматических цилиндрах.
- Основная функция грязесъемника – поддержание штока в состоянии чистоты от возможных загрязнений и механических частиц.
- Грязесъемники •FP• на наружной поверхности имеют фаску, предназначенную для облегчения процесса запрессовки в корпус. Для упрощения установки отверстие должно иметь фаску, как на манжете DIN3760.

Общие условия использования

Для правильного использования грязесъемников мы рекомендуем следующие параметры.

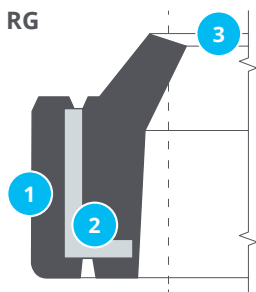
Поршень

Поверхность штока должна иметь шероховатость $R_{max} \leq 2$ мкм.

Корпус

Корпус грязесъемника должен быть обработан по стандарту ISO H8 вместе с фасками.

RG



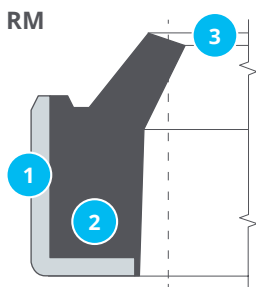
Технические особенности

- 1 Прорезиненная внешняя поверхность
- 2 Металлическая вставка
- 3 Уплотнительная кромка выполнена с помощью процесса резки.

Материалы

- 1 Эластомеры: **NBR; FKM**
Рабочая температура NBR
-25° ÷ +100° C.
Рабочая температура FKM
-20° ÷ +200° C.
Линейная скорость: 2 м/с
- 2 Металлическая вставка:
Fe DC04; AISI 304; AISI 316

RM

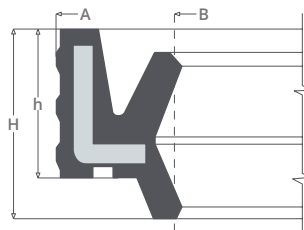


Технические особенности

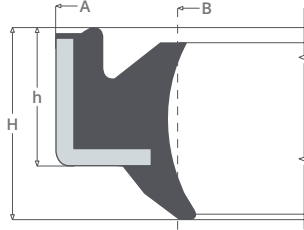
- 1 Металлический корпус с внешней обработкой
- 2 Резиновый корпус и уплотняющая кромка
- 3 Обрезная уплотнительная кромка

Материалы

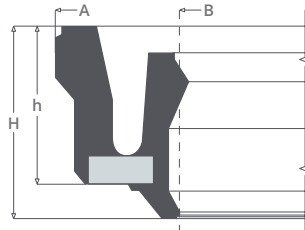
- 1 Металлический корпус:
Fe DC04; AISI 304; AISI 316
- 2 Эластомеры: **NBR; FKM**
Рабочая температура NBR
-25° ÷ +100° C.
Рабочая температура FKM
-20° ÷ +200° C.
Линейная скорость: 2 м/с



RPG



RPM



RPGR

Для получения более подробной информации о продуктах, пожалуйста, посетите нашу веб-страницу или свяжитесь с ближайшим офисом.

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico

fpparis.com

via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
☎ +39 035 442 5511 | 📠 +39 035 442 5478 | ✉ info@fpparis.com



Sede centrale e ufficio vendite

F.Ili Paris S.r.l. a socio unico
via Marconi 142/144, 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY
phone +39 035 442 5511 | fax +39 035 442 5478
info@fpparis.com

fpparis.com



Produzione

ATS Special Oil Seals S.r.l.
via Ettore Majorana 18, 20834 Nova Milanese (MB) ITALY

atsoilseals.com

SEALCORE Network Russia Sales Office

Saint Petersburg - Russia
Mr. Oleg Gavrilov | Олег Борисович Гаврилов
mobile +7 (950) 017 6779 | phone +7 (812) 925 3293 | fax +7 (812) 458 0181
salesrussia@sealcore.net

sealcore.ru

Members of:

sealc(●)re®
network
sealcore.net